

KATALOG PRODUKTÓW

AJRFabrications[®]

Producent systemów wentylacji



produkcja@ajr-fabrications.pl



ajr-fabrications.pl



+48 601 936 899

SPIS TREŚCI

• O FIRMIE	2
• KRAJOWA OCENA TECHNICZNA	3
• INFORMACJE TECHNICZNE	4
• KANAŁ PROSTOKĄTNY (KP)	5
• ZAŚLEPKA PROSTOKĄTNA (ZP)	6
• KRÓCIEC PROSTOKĄTNY OSIATKOWANY (KRP-O)	7
• KOLANO PROSTOKĄTNE SYMETRYCZNE (KOP-S)	8
• KOLANO PROSTOKĄTNE ASYMETRYCZNE (KOP-AS)	9
• ŁUK PROSTOKĄTNY SYMETRYCZNY (LP -S)	10
• ŁUK PROSTOKĄTNY ASYMETRYCZNY (LP-AS)	11
• REDUKCJA PROSTOKĄTNA SYMETRYCZNA (RP-S)	12
• REDUKCJA PROSTOKĄTNA ASYMETRYCZNA (RP-AS)	13
• REDUKCJA SYMETRYCZNA PROSTOKĄT-OKRĄG (RPO-S)	14
• REDUKCJA ASYMETRYCZNA PROSTOKĄT-OKRĄG (RPO-AS)	15
• ODSADZKA PROSTOKĄTNA SYMETRYCZNA (OP-S)	16
• ODSADZKA PROSTOKĄTNA ASYMETRYCZNA (OP-AS)	17
• TRÓJNIK PROSTOKĄTNY PROSTY (TPP)	18
• TRÓJNIK PROSTOKĄTNY Z ODEJŚCIEM PROSTOKĄTNYM (TP-OP)	19
• TRÓJNIK PROSTOKĄTNY Z ODEJŚCIEM OKRĄGŁYM (TP-OO)	20
• TRÓJNIK PROSTOKĄTNY SKOŚNY (TPS)	21
• TRÓJNIK PROSTOKĄTNY ORŁOWY SYMETRYCZNY (TPO-S)	22
• TRÓJNIK PROSTOKĄTNY ORŁOWY ASYMETRYCZNY (TPO-AS)	23
• CZWÓRNIK PROSTOKĄTNY (CP)	24
• CZWÓRNIK PROSTOKĄTNY Z ODEJŚCIAMI PROSTOKĄTNYMI (CP-OP)	25
• CZWÓRNIK PROSTOKĄTNY Z ODEJŚCIAMI OKRĄGŁYMI (CP-OO)	26
• ROZGAŁĘZIENIE PROSTOKĄTNE PROSTE (RPP)	27
• KRÓCIEC PROSTOKĄTNY NA KANAŁ OKRĄGŁY (KRP-KO)	28
• COKÓŁ DACHOWY PROSTY (CD-P)	29
• COKÓŁ DACHOWY SKOŚNY (CD-S)	30
• COKÓŁ DACHOWY TŁUMIĄCY (CD-T)	31
• PODSTAWA DACHOWA O PRZEKROJU PROSTOKĄTNYM TYP A/I (PDP-AI)	32
• PODSTAWA DACHOWA O PRZEKROJU PROSTOKĄTNYM TYP A/II (PDP-AII)	33, 34
• PODSTAWA DACHOWA OKRĄGŁA TYP B/I (PDO-BI)	35, 36
• PODSTAWA DACHOWA OKRĄGŁA TYP B/II (PDO-BII)	37, 38
• CZERPNIĄ/WYRZUTNIĄ ŚCIENNA PROSTOKĄTNA (CSP/WSP)	39
• WYWIETRZAK CYLINDRYCZNY (WC)	40, 41
• CZERPNIĄ/WYRZUTNIĄ DACHOWĄ OKRĄGŁĄ TYPU C (CDO-C/WDO-C)	42, 43
• WYRZUTNIĄ DACHOWĄ OKRĄGŁĄ TYPU E (WDO-E)	44, 45
• CZERPNIĄ/WYRZUTNIĄ DACHOWĄ PROSTOKĄTNA TYPU A (CDP-A/WDP-A)	46, 47
• CZERPNIĄ/WYRZUTNIĄ DACHOWĄ PROSTOKĄTNA TYPU B (CDP-B/WDP-B)	48, 49
• WYRZUTNIĄ DACHOWĄ PROSTOKĄTNA TYPU E (WDP-E)	50, 51
• KOLANO DACHOWE PROSTOKĄTNE Z CZERPNIĄ/WYRZUTNIĄ (CDP-K/WDP-K)	52
• TACA OCIEKOWA OKRĄGŁA (TOO)	53
• TŁUMIK AKUSTYCZNY PROSTOKĄTNY (TAP)	54
• PRZEPUSTNICA PROSTOKĄTNA JEDNOPŁASZCZYZNOWA (PPJ)	55
• PRZEPUSTNICA PROSTOKĄTNA WIELOPŁASZCZYZNOWA (PPW)	56
• KANAŁY I KSZTAŁTKI WENTYLACYJNE PROSTOKĄTNE PREIZOLOWANE (...-IZ)	57
• SKRZYŃKA ROZDZIELCZA (SRD)	58
• SKRZYŃKA ROZPREŻNA (SRP)	59
• ELASTYCZNY ŁĄCZNIK PROSTOKĄTNY (ELP)	60
• ELASTYCZNY ŁĄCZNIK OKRĄGŁY (ELO)	61
• KANAŁY WENTYLACYJNE SPIRALNIE ZWIJANE (KSPR)	62, 63
• KANAŁY WENTYLACYJNE SPIRALNIE ZWIJANE PREIZOLOWANE (KSPR-IZ)	64, 65
• PROFILE OBRZEŻOWE KANAŁÓW WENTYLACYJNYCH (PO)	66
• KONTAKT	67

AJRFabrications®

Z przyjemnością prezentujemy nasz najnowszy katalog techniczny, skoncentrowany na rozwiązaniach wentylacyjnych opracowanych z myślą o profesjonalistach w branży HVAC. Nasze produkty wyróżniają się nie tylko estetyką, ale przede wszystkim zaawansowanymi technologiami produkcji, spełniając najnowsze normy branżowe.

Dlaczego warto nam zaufać?

- Wdrażamy innowacyjne i zaawansowane technologie produkcji.
- W trosce o najwyższą jakość produktów wykorzystujemy maszyny wykonujące wysokowytrzymałe połączenia kształtowe i siłowe przy użyciu metody klinczowania (technologia przetłaczania RIVCLINCH®).
- Nasza bogata oferta kanałów i kształtek umożliwia dostosowanie instalacji wentylacyjnych do różnych warunków przestrzennych w obiektach budowlanych.
- Oferujemy produkty spełniające najwyższe standardy bezpieczeństwa, jakości i wytrzymałości.
- Bazujemy na materiałach spełniających najwyższe standardy pochodzących od renomowanych dostawców.
- Posiadamy nowoczesny i niezawodny park maszynowy wiodących producentów, co pozwala nam na zachowanie ciągłości produkcji.
- Naszym celem było wdrożenie nowoczesnych rozwiązań technologicznych, zatem wyposażyliśmy linię produkcyjną w maszyny producentów takich jak m.in.: Sente Makina, SWAH, Böllhoff, CKEMSA, HM Transtech, Trumpf, Firmac, Spiro International.
- Nasz dział produkcji posiada wiedzę i doświadczenie zapewniając najwyższą klasę produkowanych elementów. Zespół specjalistów jest zawsze gotowy do udzielenia wsparcia technicznego i wszelkich porad dotyczących oferowanych przez nas produktów.

Katalog ten został stworzony z myślą o projektantach, inżynierach oraz wykonawcach, dostarczając szczegółowych danych technicznych na temat oferowanych przez nas produktów. W celu dalszych konsultacji lub dostosowania produktów do konkretnych projektów, zachęcamy do kontaktu z naszym zespołem technicznym.





KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

NATIONAL TECHNICAL ASSESSMENT

UZYSKALIŚMY KRAJOWĄ OCENĘ TECHNICZNĄ NR ITB-KOT-2021/1783

Z radością informujemy, że nasze systemy wentylacji uzyskały pozytywną Krajową Ocenę Techniczną (KOT) wydaną przez Instytut Techniki Budowlanej (ITB).

Ta prestiżowa ocena potwierdza zgodność naszych produktów z obowiązującymi normami i standardami technicznymi, świadcząc o wysokiej jakości oraz zgodności z wymaganiami branżowymi.

Krajowa Ocena Techniczna przyznawana przez ITB, jest dowodem na to, że nasze systemy wentylacji spełniają surowe kryteria dotyczące wydajności, bezpieczeństwa i zgodności z obowiązującymi przepisami. To potwierdzenie stanowi gwarancję, że nasze rozwiązania są godne zaufania i zalecane do stosowania w różnych obiektach budowlanych.

Systemy wentylacji AJR Fabrications znakowane znakiem budowlanym „B” są dopuszczone do montażu dla potrzeb budownictwa przemysłowego, mieszkaniowego, zamieszkania zbiorowego i użyteczności publicznej.

Jesteśmy dumni z tego wyróżnienia i zobowiązujemy się do dalszego utrzymania najwyższych standardów jakości oraz dostarczania innowacyjnych rozwiązań w dziedzinie wentylacji.

Dziękujemy Instytutowi Techniki Budowlanej za rzetelną ocenę i współpracę, która umożliwiła nam osiągnięcie tego prestiżowego wyróżnienia.

Zachęcamy wszystkich zainteresowanych do kontaktu z nami w celu uzyskania dodatkowych informacji na temat naszych systemów wentylacji oraz korzyści płynących z ich zastosowania.



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2021/1783 wydanie 1

Ministerstwo Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 27 listopada 2015 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1965) oraz Instrukcji Techniki Budowlanej w Wzajemnie, na wstępie.

AJR RADZCZAK Sp. z o.o.

ul. Karłowicza 10, 01-644 Warszawa

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1783 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych potrzebnych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania.

Przewody wentylacyjne AJR Fabrications
o przekroju prostokątnym

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:
15 grudnia 2026 r.

DYREKTOR
Instytut Techniki Budowlanej
Dr inż. Robert Górecki



AJR Fabrications®

INFORMACJE TECHNICZNE

Zastosowanie

Przewody wentylacyjne AJR Fabrications o przekroju prostokątnym przeznaczone są do rozprowadzania powietrza w instalacjach wentylacji i klimatyzacji w budynkach mieszkalnych, przemysłowych, zamieszkania zbiorowego i użyteczności publicznej.

Przewody proste i kształtki mogą być stosowane w następujących warunkach:

- temperatura transportowanego powietrza w zakresie od -30°C do +70°C,
- wilgotność względna transportowanego powietrza do 100 %,
- transport powietrza bez czynników agresywnych chemicznie i ścierających,
- prędkość przepływu powietrza do 16 m/s,
- różnica ciśnienia statycznego powietrza wewnątrz i na zewnątrz przewodu od -500 Pa do 1000 Pa (klasa wykonania N, wg WO-KOT/36/01 wydanie 2).

Odporność na korozję

Z uwagi na wymagania w zakresie odporności na korozję, przewody wentylacyjne AJR Fabrications z blachy stalowej ocynkowanej, gatunku DX51D+Z275, wg normy PN-EN 10346:2015, powinny być stosowane w zakresie wynikającym z norm PN-EN ISO 9223:2012 i PN-EN ISO 12944-2:2018.

Szczelność

Przewody wentylacyjne AJR Fabrications, w zależności od sposobu wykonania, charakteryzują się klasami szczelności A, B i C wg normy PN-EN 1507:2007. Badanie szczelności wykonuje się wg normy PN-EN 1507:2007 i WO-KOT/36/01 wydanie 2, w granicznych wartościach ciśnienia statycznego od -500 do 1000 Pa.

Klasyfikacja ogniowa

Odcinki przewodów wentylacyjnych AJR Fabrications z blachy stalowej ocynkowanej spełniają kryteria dla klasy A1 reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1:2019, na podstawie Decyzji Komisji Europejskiej 96/603/WE, ze zmianami wg Decyzji Komisji Europejskiej 2000/605/WE. Odcinki przewodów wentylacyjnych AJR Fabrications z blachy stalowej ocynkowanej klasyfikuje się jako nierozprzestrzeniające ognia.

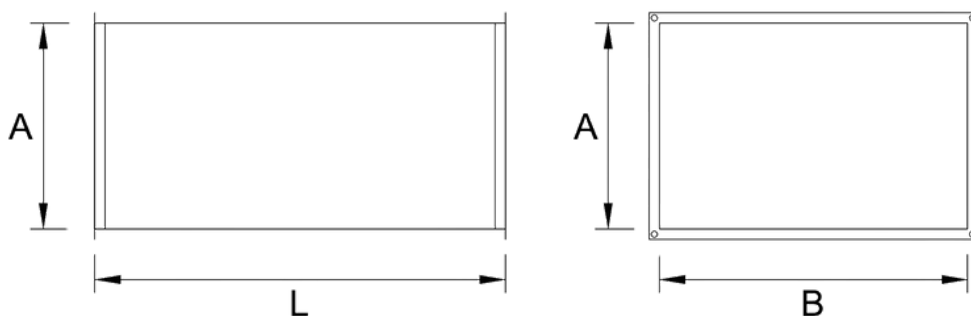
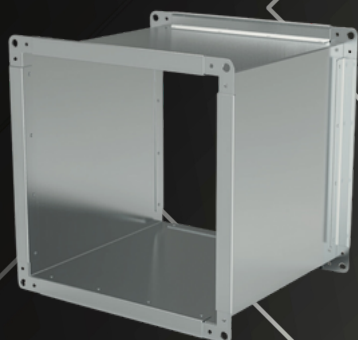


KANAŁ PROSTOKĄTNY (KP)

Przewód prosty o przekroju prostokątnym służy do transportu powietrza w instalacjach wentylacyjnych, jego zadaniem jest skierowanie przepływającego powietrza w określonym kierunku.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego łączenia kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończenia kanału do konkretnych potrzeb.
- Standardowa długość kanałów to 1,5 m b., jednak istnieje opcja dostosowania długości do indywidualnych potrzeb.
- W kanałach wentylacyjnych stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę, poprawiając wydajność systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności kanałów.
- Kanały standardowo produkowane z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B [mm]	Długość, L [mm]
100 ÷ 4000	100 ÷ 1500
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001	

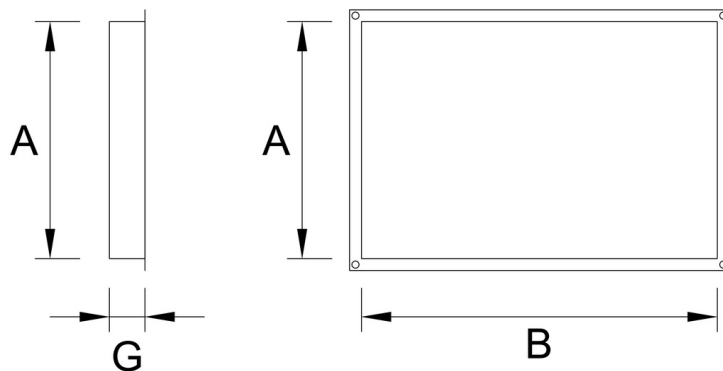


ZASŁEPKA PROSTOKĄTNA (ZP)

Zaślepka w instalacjach wentylacyjnych służy do zaślepienia instalacji, zatrzymując przepływ powietrza lub do tymczasowego zabezpieczenia zakończeń kanałów wentylacyjnych.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów.
- Przy dużych wymiarach standardowo stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości, minimalizując ryzyko odkształceń.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B [mm]	Wymiar, G [mm]
100 ÷ 4000	30 ÷ 100
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001	

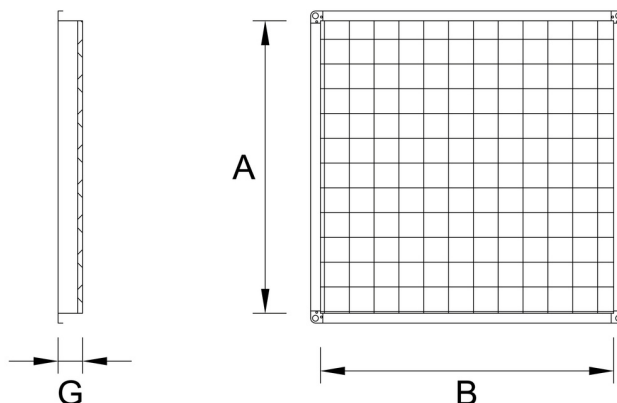
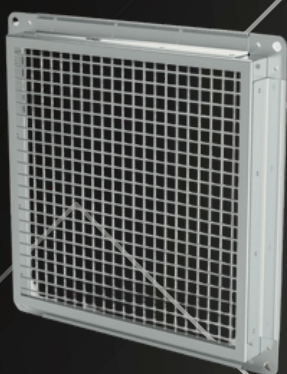
KRÓCIEC PROSTOKĄTNY OSIATKOWANY (KRP-O)



Króciec osiatkowany pełni funkcję ochronną przed dostaniem się większych zanieczyszczeń, insektów i gryzoni do wnętrza kanałów wentylacyjnych. Jednocześnie umożliwia swobodny przepływ powietrza, stanowiąc tym samym element końcowy instalacji.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kątownicowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów.
- Wyposażony w siatkę zabezpieczającą ze stali ocynkowanej.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B [mm]	Wymiar, G [mm]
100 ÷ 4000	30 ÷ 40
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001	

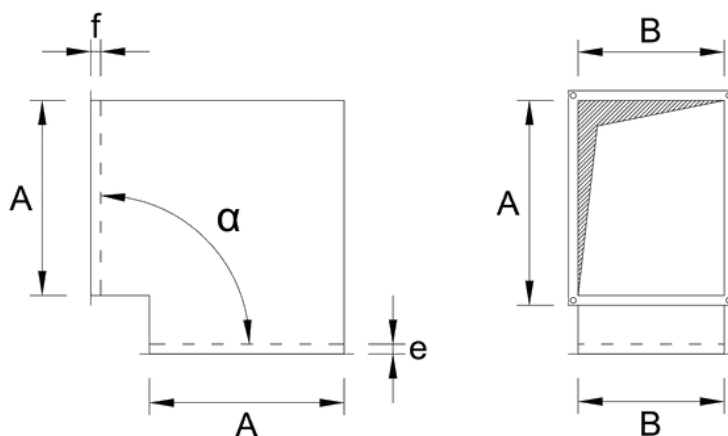
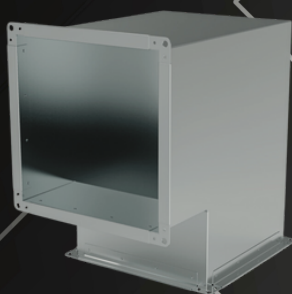
KOLANO PROSTOKĄTNE SYMERYCZNE (KOP-S)



Kolano symetryczne służy do zmiany kierunku prowadzenia instalacji bez zmiany wymiarów przekroju kanału.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości oraz wewnętrzne kierownice powietrza. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B [mm]	Wymiary, e, f [mm]	Kąt, α [°]
100 ÷ 4000	30 ÷ 500	15 ÷ 90
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001		

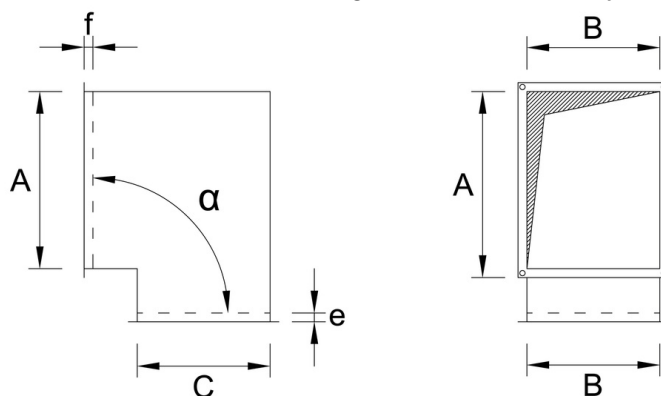
KOLANO PROSTOKĄTNE ASYMETRYCZNE (KOP-AS)



Kolano asymetryczne służy do zmiany kierunku prowadzenia instalacji wraz ze zmianą wymiarów przekroju kanału.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości oraz wewnętrzne kierownice powietrza. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B, C [mm]	Wymiary, e, f [mm]	Kąt, α [°]
100 ÷ 4000	30 ÷ 500	15 ÷ 90
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001		

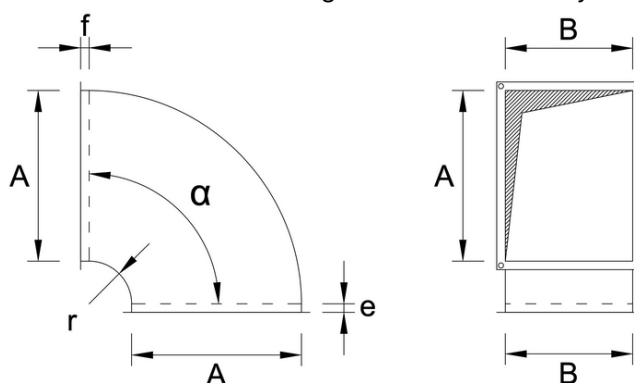
ŁUK PROSTOKĄTNY SYMERYCZNY (LP-S)



Łuk symetryczny służy do zmiany kierunku prowadzenia instalacji, bez zmiany wymiarów przekroju kanału, polecany przy instalacjach z wysokimi ciśnieniami i prędkościami przepływu powietrza.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości oraz wewnętrzne kierownice powietrza. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B [mm]	Wymiary, e, f [mm]	Kąt, α [°]	Wymiar, r [mm]
100 ÷ 4000	30 ÷ 500	15 ÷ 90	0 ÷ 1000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001			

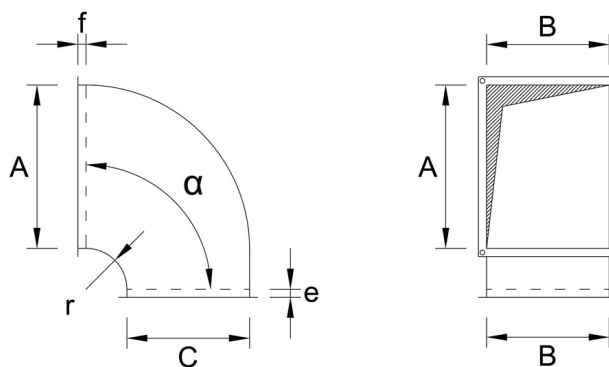
ŁUK PROSTOKĄTNY ASYMETRYCZNY (LP-AS)



Łuk asymetryczny służy do zmiany kierunku prowadzenia instalacji, wraz ze zmianą wymiarów przekroju kanału, polecany przy instalacjach z wysokimi ciśnieniami i prędkościami przepływu powietrza.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości oraz wewnętrzne kierownice powietrza. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B, C [mm]	Wymiary, e, f [mm]	Kąt, α [°]	Wymiar, r [mm]
100 ÷ 4000	30 ÷ 500	15 ÷ 90	0 ÷ 1000

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001

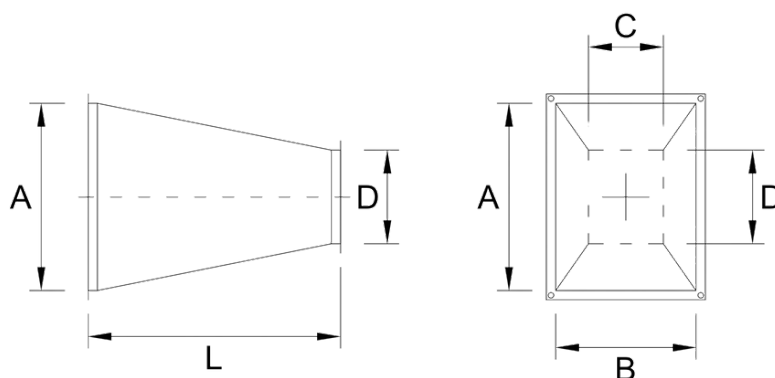
REDUKCJA PROSTOKĄTNA SYMETRYCZNA (RP-S)



Redukcja symetryczna to element w systemach wentylacyjnych, służący do płynnego zmniejszenia przekroju kanału. Jest używana do połączenia kanałów prostokątnych o różnych wymiarach, zachowując oś ciągu wentylacyjnego, minimalizując opór i utrzymując równomierny przepływ powietrza.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B, C, D [mm]	Długość, L [mm]
100 ÷ 4000	100 ÷ 2000
Tolerancje wymiarów wg PN-EN 1505:2001	

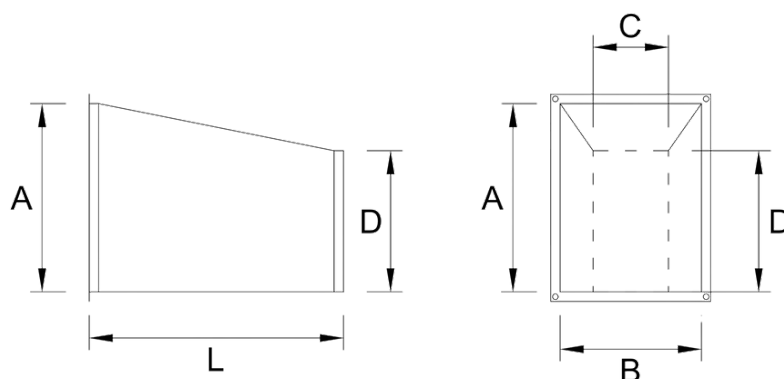
REDUKCJA PROSTOKĄTNA ASYMETRYCZNA (RP-AS)



Redukcja asymetryczna w systemach wentylacyjnych to element mający na celu płynne zmniejszenie przekroju kanału. Służy do łączenia prostokątnych kanałów o różnych wymiarach bez konieczności utrzymania wspólnej osi ciągu wentylacyjnego.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzone z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B, C, D [mm]	Długość, L [mm]
100 ÷ 4000	100 ÷ 2000
Tolerancje wymiarów wg PN-EN 1505:2001	

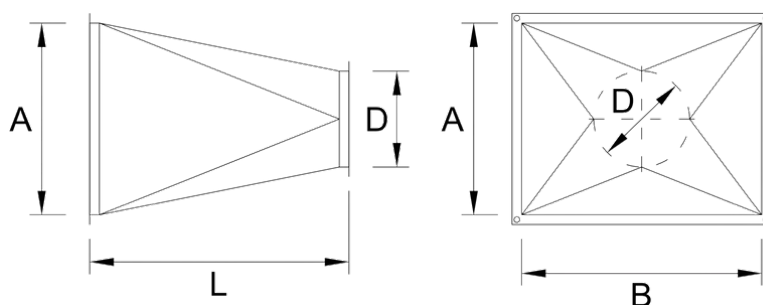
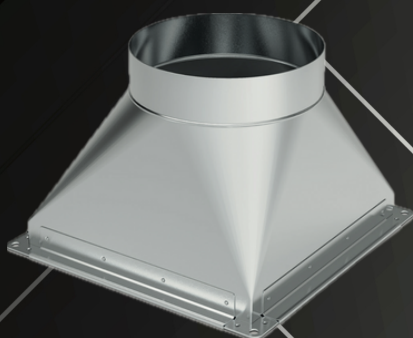
REDUKCJA SYMETRYCZNA PROSTOKĄT-OKRĄG (RPO-S)



Redukcja symetryczna prostokąt-okrąg służy do połączenia kanału o przekroju prostokątnym z kanałem o przekroju okrągłym z zachowaniem osi ciągu wentylacyjnego.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony od strony prostokątnej w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, a od strony okrągłej zakończony nypem, umożliwiając precyzyjne podłączenie do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B [mm]	Średnica, D [mm]	Długość, L [mm]
100 ÷ 4000	100 ÷ 2500	100 ÷ 2000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001, PN-EN 1506:2007		

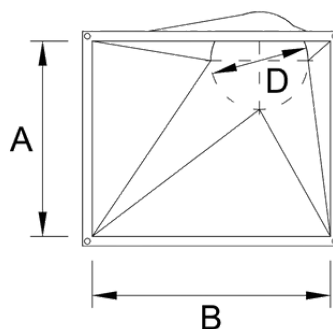
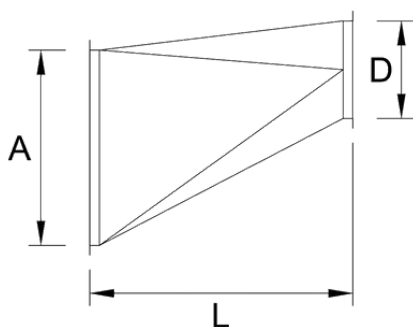
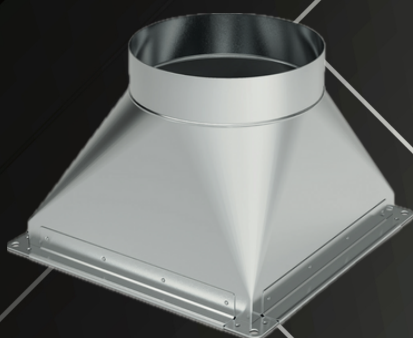
REDUKCJA ASYMETRYCZNA PROSTOKĄT-OKRĄG (RPO-AS)



Redukcja asymetryczna prostokąt-okrąg służy do połączenia kanału o przekroju prostokątnym z kanałem o przekroju okrągłym bez zachowania osi ciągu wentylacyjnego.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony od strony prostokątnej w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, a od strony okrągłej zakończony nypłem, umożliwiając precyzyjne podłączenie do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniwo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B [mm]	Średnica, D [mm]	Długość, L [mm]
100 ÷ 4000	100 ÷ 2500	100 ÷ 2000
Tolerancje wymiarów wg PN-EN 1505:2001, PN-EN 1506:2007		

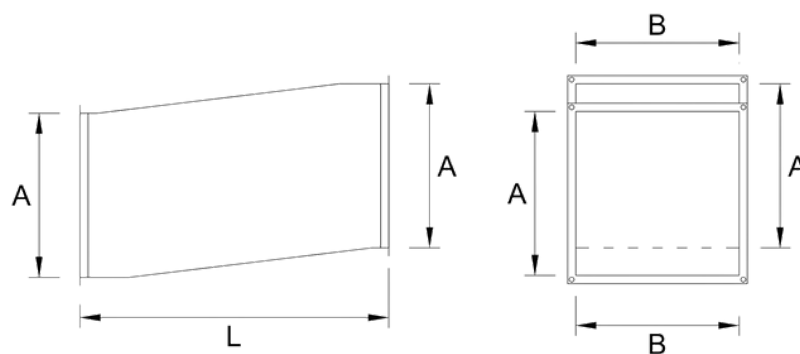
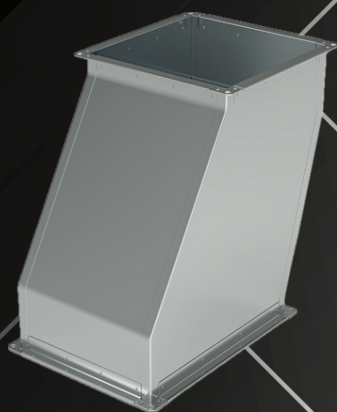
ODSADZKA PROSTOKĄTNA SYMETRYCZNA (OP-S)



Odsadzka symetryczna służy do omińnięcia przeszkody na trasie prowadzonej instalacji, zachowując pierwotne wymiary kanału, ale zmieniając oś ciągu wentylacyjnego.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B [mm]	Długość, L [mm]
100 ÷ 4000	100 ÷ 2000
Tolerancje wymiarów wg PN-EN 1505:2001	

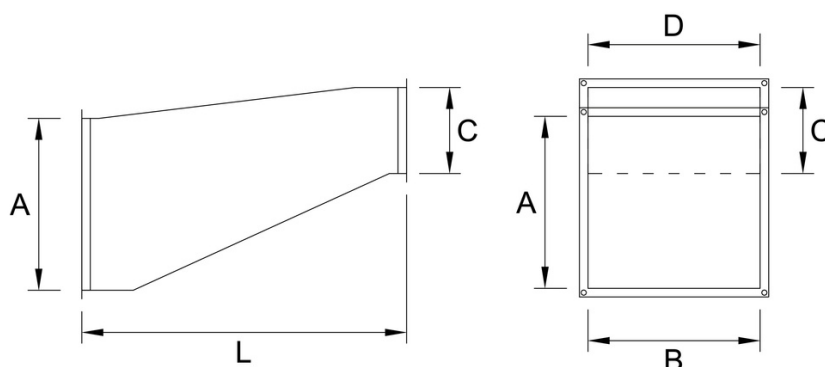
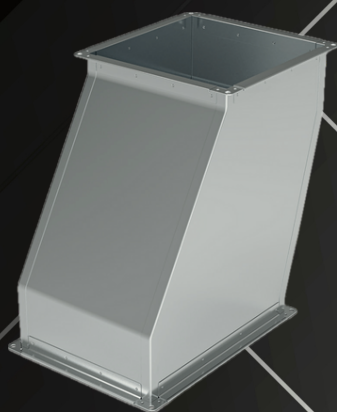
ODSADZKA PROSTOKĄTNA ASYMETRYCZNA (OP-AS)



Odsadzka asymetryczna służy do ominięcia przeszkody na trasie prowadzonej instalacji poprzez zmianę zarówno osi ciągu wentylacyjnego, jak i wymiarów kanału.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzone z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B, C, D [mm]	Długość, L [mm]
100 ÷ 4000	100 ÷ 2000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001	

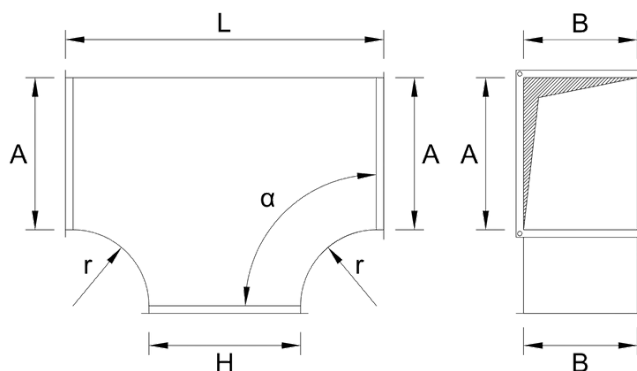
TRÓJNIK PROSTOKĄTNY PROSTY (TPP)



Trójkąt prosty w instalacji wentylacyjnej stanowi element umożliwiający rozgałęzienie instalacji pod kątem 90 stopni, co umożliwia równoczesne kierowanie przepływu powietrza w dwóch różnych kierunkach.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości oraz wewnętrzne kierownice powietrza. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



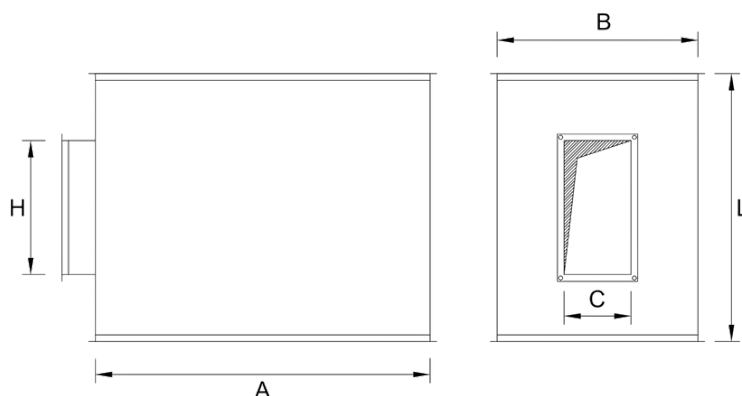
Wymiary, A, B, H [mm]	Kąt, α [°]	Wymiar, R [mm]	Wymiar, L [mm]
100 ÷ 4000	90	0 ÷ 1000	200 ÷ 6000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001			

TRÓJNIK PROSTOKĄTNY Z ODEJŚCIEM PROSTOKĄTNYM (TP-OP)

Trójnik z odejściem prostokątnym w instalacji wentylacyjnej umożliwia skierowanie przepływu powietrza pod kątem 90 stopni, przy jednoczesnym zwężeniu odgałęzienia. Wymiary wlotu i przelotu trójnika pozostają niezmienione.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzone z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B, C, H [mm]	Wymiar, L [mm]
100 ÷ 4000	200 ÷ 6000
Tolerancje wymiarów wg PN-EN 1505:2001	

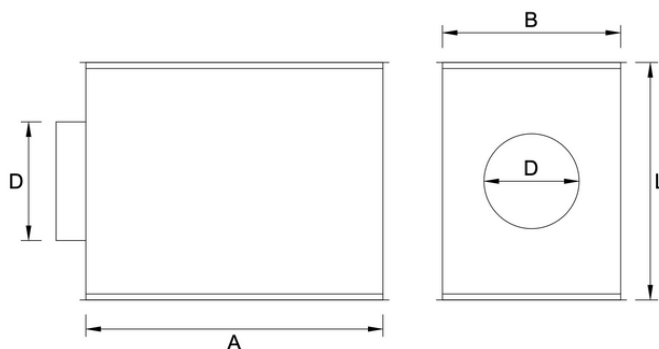
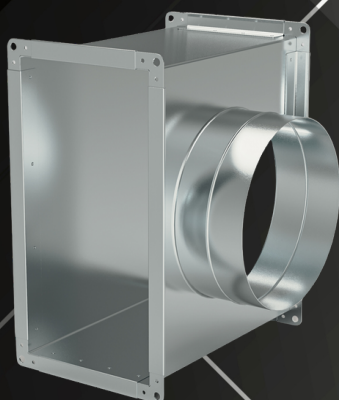
TRÓJNIK PROSTOKĄTNY Z ODEJŚCIEM OKRĄGŁYM (TP-00)



Trójnik z odejściem okrągłym w instalacji wentylacyjnej umożliwia skierowanie przepływu powietrza pod kątem 90 stopni, przy jednoczesnej zmianie przekroju na okrągły. Wymiary wlotu i przelotu trójnika pozostają niezmienione.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony od strony prostokątnej w ramki kołnierzone z profili obrzeżowych, a od strony okrągłej zakończony nypem, umożliwiając precyzyjne podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B [mm]	Średnica, D [mm]	Wymiar, L [mm]
100 ÷ 4000	80 ÷ 2500	200 ÷ 4000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001, PN-EN 1506:2007		

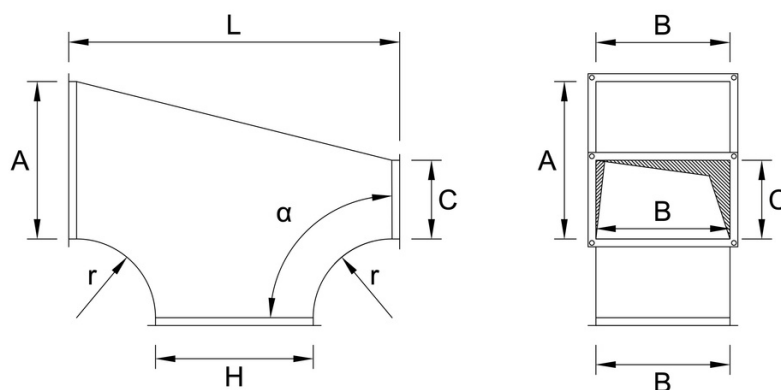
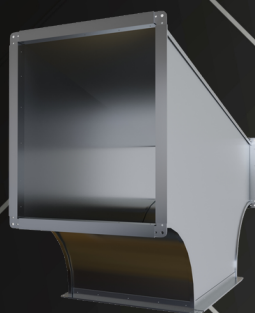
TRÓJNIK PROSTOKĄTNY SKOŚNY (TPS)



Trójkąt skośny w instalacji wentylacyjnej stanowi element umożliwiający rozgałęzienie instalacji przy jednoczesnym odsadzeniu i zmianie wymiarów przekroju przewodów wentylacyjnych.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości oraz wewnętrzne kierownice powietrza. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B, C, H [mm]	Kąt, α [°]	Wymiar, r [mm]	Wymiar, L [mm]
100 ÷ 4000	90	0 ÷ 1000	200 ÷ 6000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001			

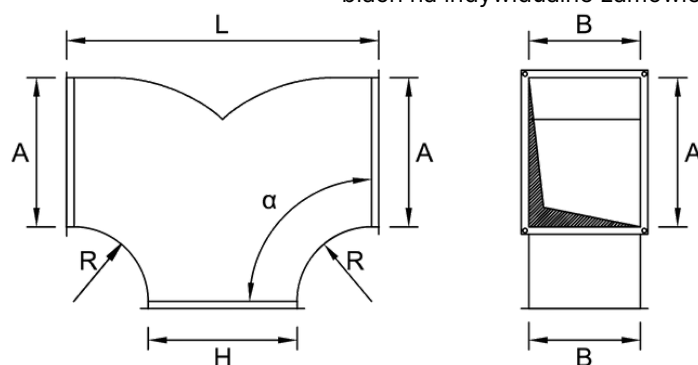
TRÓJNIK PROSTOKĄTNY ORŁOWY SYMETRYCZNY (TPO-S)



Trójnik orłowy symetryczny w instalacji wentylacyjnej stanowi element umożliwiający rozgałęzienie instalacji, gdzie wymiary odejść są jednakowe i umożliwiają równoczesne kierowanie przepływu powietrza w dwóch różnych kierunkach z zachowaniem łagodnego i równomiernego rozdziału strumienia powietrza. Trójniki orłowe stosowane są w celu zmniejszenia oporu przepływu powietrza oraz minimalizacji hałasu w instalacjach wentylacyjnych.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzone z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości oraz wewnętrzne kierownice powietrza. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B, H [mm]	Kąt, α [°]	Wymiar, R [mm]	Wymiar, L [mm]
100 ÷ 4000	15 ÷ 90	0 ÷ 1000	200 ÷ 6000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001			

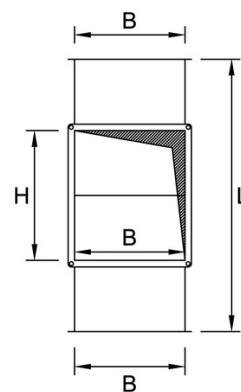
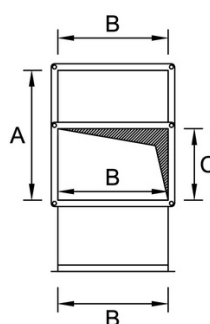
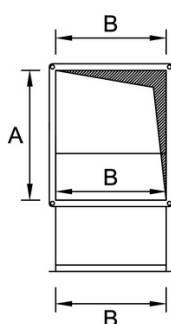
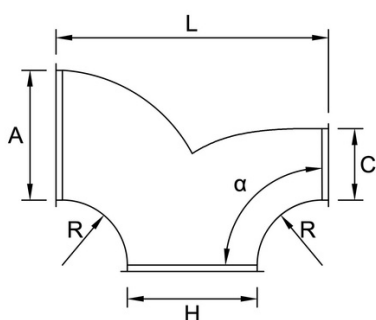
TRÓJNIK PROSTOKĄTNY ORŁOWY ASYMETRYCZNY (TPO-AS)



Trójnik orłowy asymetryczny w instalacji wentylacyjnej stanowi element umożliwiający rozgałęzienie instalacji, gdzie wymiary odejść są różne i pod dowolnym kątem z zachowaniem łagodnego rozdziału strumienia powietrza. Trójniki orłowe stosowane są w celu zmniejszenia oporu przepływu powietrza oraz minimalizacji hałasu w instalacjach wentylacyjnych.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości oraz wewnętrzne kierownice powietrza. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B, C, H [mm]	Kąt, α [°]	Wymiar, R [mm]	Wymiar, L [mm]
100 ÷ 4000	15 ÷ 90	0 ÷ 1000	200 ÷ 6000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001			

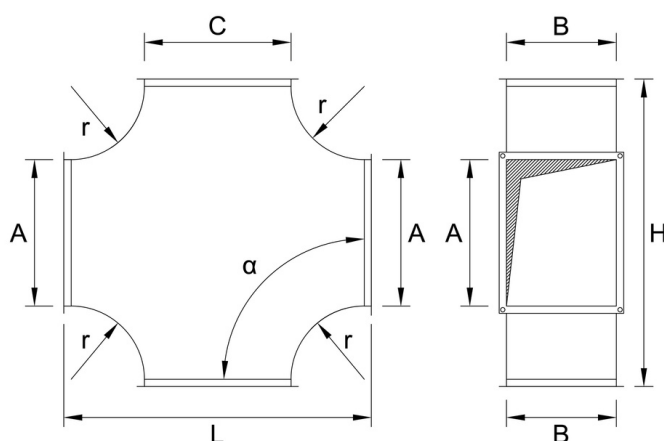
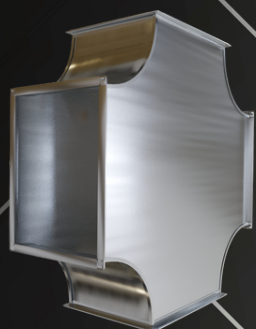


CZWÓRNIK PROSTOKĄTNY (CP)

Czwórnik umożliwia prowadzenie instalacji wentylacyjnej z odgałęzzeniami, umożliwiając równoczesne kierowanie przepływu powietrza w różnych kierunkach.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości oraz wewnętrzne kierownice powietrza. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



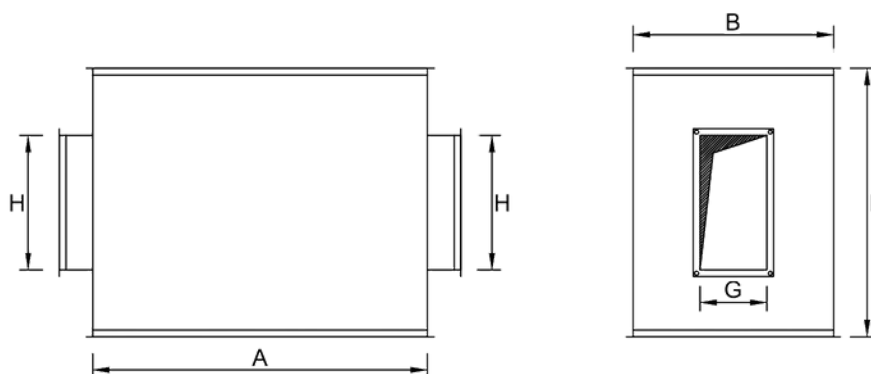
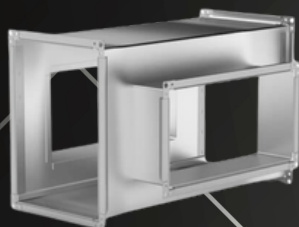
Wymiary, A, B, C [mm]	Kąt, α [°]	Wymiar, r [mm]	Wymiary, L, H [mm]
100 ÷ 4000	90	0 ÷ 1000	200 ÷ 6000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001			

▶ CZWÓRNIK PROSTOKĄTNY Z ODEJŚCIAMI PROSTOKĄTNYMI (CP-OP)

Czwórnik z odejściami prostokątnymi umożliwia prowadzenie instalacji wentylacyjnej z odgałęzieniami pod kątem 90 stopni, wraz ze zwężeniem dwóch przeciwległych odejść prostokątnych.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B, G, H [mm]	Wymiar, L [mm]
100 ÷ 4000	200 ÷ 6000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001	

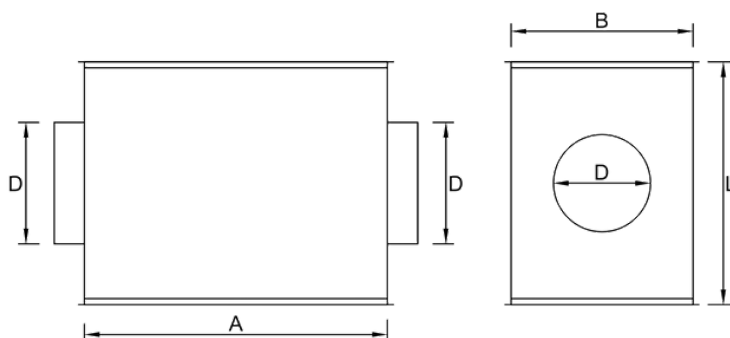
CZWÓRNIK PROSTOKĄTNY Z ODEJŚCIAMI OKRĄGLYMI (CP-00)



Czwórnik z odejściami okrągłymi umożliwia prowadzenie instalacji wentylacyjnej z odgałęzzeniami pod kątem 90 stopni, wraz ze zmianą dwóch przeciwległych odejść na okrągłe.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony od strony prostokątnej w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, a od strony okrągłej zakończony nypem, umożliwiając precyzyjne podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B [mm]	Średnica, D [mm]	Wymiar, L [mm]
100 ÷ 4000	80 ÷ 2500	200 ÷ 4000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001, PN-EN 1506:2007		

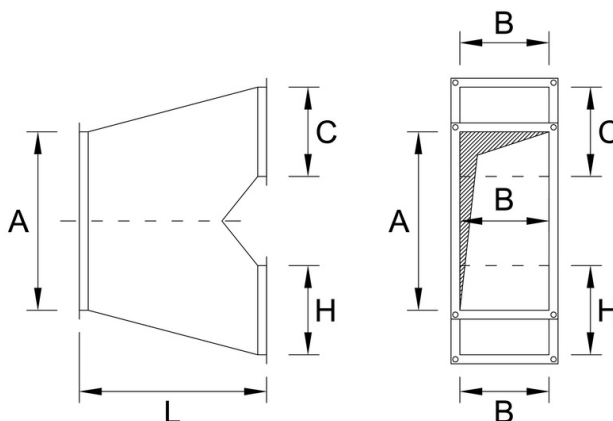
ROZGAŁĘZIENIE PROSTOKĄTNE

PROSTE
(RPP)

Rozgałęzienie proste to element, w którym przewód wentylacyjny dzieli się na dwie odnogi, aby skierować przepływ powietrza w określonym kierunku. Rozgałęzienia proste są stosowane, gdy konieczne jest równomierne rozdzielenie strumienia powietrza w różnych kierunkach, zachowując stały kąt i minimalizując opór przepływu powietrza.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B, C, H [mm]

100 ÷ 4000

Wymiar, L [mm]

200 ÷ 4000

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001

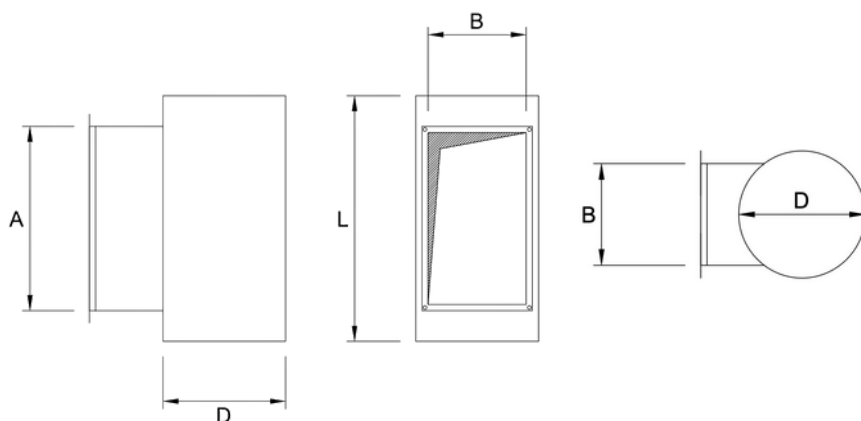
KRÓCIEC PROSTOKĄTNY NA KANAŁ OKRĄGŁY (KRP-KO)



Króciec prostokątny na kanał okrągły służy do połączenia kanału wentylacyjnego o przekroju okrągłym z kanałem o przekroju prostokątnym.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramkę kołnierzową z profili obrzeżowych od strony prostokątnej, co umożliwia precyzyjne podłączenie do kanału. Od strony mocowania na kanał okrągły posiada wywiniętą blachę, umożliwiającą montaż za pomocą blachowkrętów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Przy dużych wymiarach stosuje się poprzeczne przetłoczenia blachy w celu zwiększenia sztywności i wytrzymałości. To rozwiązanie minimalizuje ryzyko odkształceń i wpływa korzystnie na aerodynamikę systemu wentylacyjnego.
- W instalacjach wentylacyjnych o dużych wymiarach stosuje się wsporniki wewnętrzne. Te elementy konstrukcyjne pełnią kluczową rolę w utrzymaniu stabilności i sztywności elementów instalacji.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniwo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B [mm]	Średnica, D [mm]	Wymiar, L [mm]
100 ÷ 4000	80 ÷ 2500	200 ÷ 5000
Tolerancje wymiarów wg PN-EN 1505:2001, PN-EN 1506:2007		

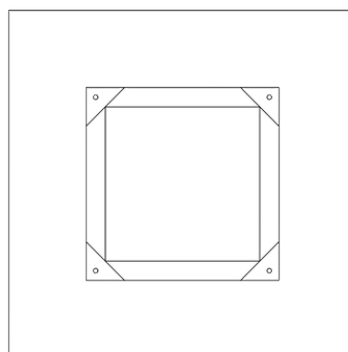
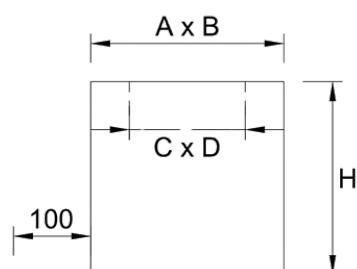
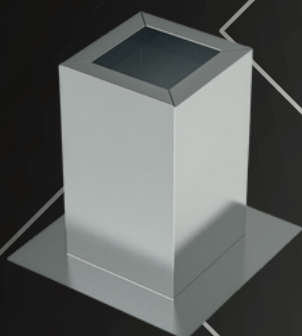


COKÓŁ DACHOWY PROSTY (CD-P)

Cokół dachowy pełni rolę konstrukcji wsporczej pod podstawę dachową.

Charakterystyka produktu:

- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Istnieje możliwość wykonania wersji izolowanej posiadającej dodatkową warstwę izolacji termicznej.
- Dostępna możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.



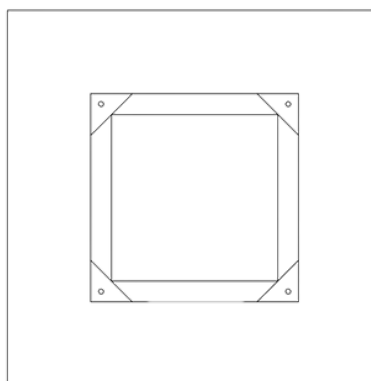
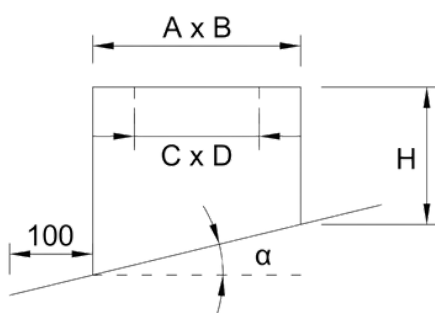
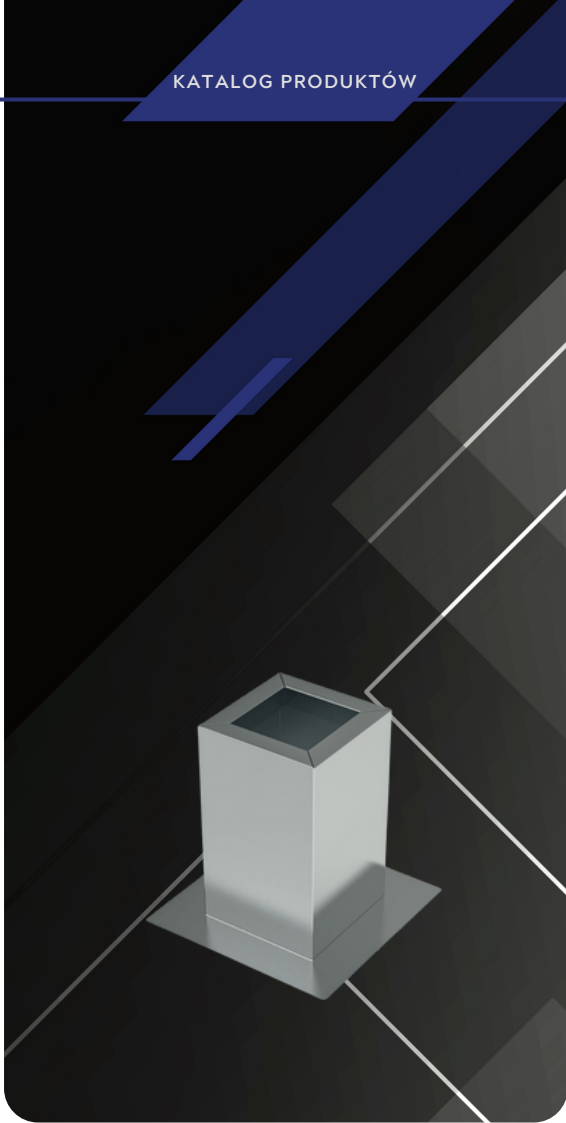
Wymiary, A, B [mm]	Wymiary, C, D [mm]	Wymiar, H [mm]
300 ÷ 4000	200 ÷ 3900	150 ÷ 1500
Tolerancje wymiarów wg PN-EN 1505:2001		

COKÓŁ DACHOWY SKOŚNY (CD-S)

Cokół dachowy pełni rolę konstrukcji wsporczej pod podstawę dachową. Zastosowanie cokółu dachowego skośnego umożliwia dopasowanie do kąta nachylenia dachu.

Charakterystyka produktu:

- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Istnieje możliwość wykonania wersji izolowanej posiadającej dodatkową warstwę izolacji termicznej.
- Dostępna możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.



Wymiary, A, B [mm]	Wymiary, C, D [mm]	Wymiar, H [mm]	Kąt, α [°]
300 ÷ 4000	200 ÷ 3900	150 ÷ 1500	max. 60

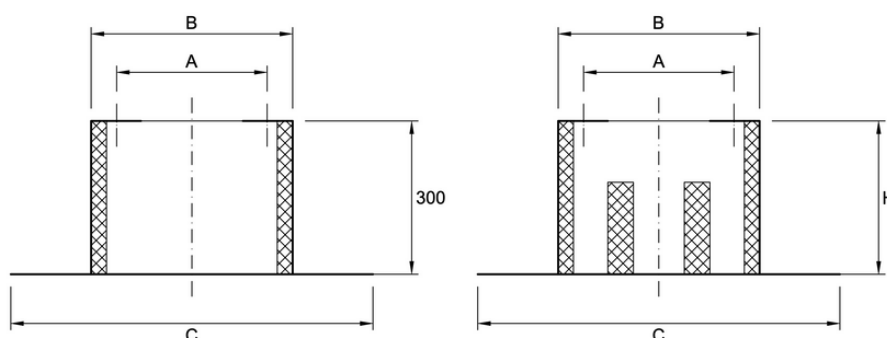
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001

▶ COKÓŁ DACHOWY TŁUMIĄCY (CD-T)

Cokół dachowy pełni rolę konstrukcji wsporczej pod podstawę dachową, jednocześnie redukując hałas generowany przez urządzenie wentylacyjne (np. wentylator, nasadę niskociśnieniową).

Charakterystyka produktu:

- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Wyposażony w wewnętrzną warstwę tłumiącą hałas, wykonaną z niepalnego materiału dźwiękochłonnego, pokrytego welonem z włókna szklanego.
- Istnieje opcja montażu dodatkowych kulis dźwiękochłonnych, co zwiększa efektywność tłumienia hałasu.
- Dostępna możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.



Wymiar, A [mm]	Wymiar, B [mm]	Wymiar, C [mm]	Wymiar, H [mm]
200 ÷ 3900	300 ÷ 4000	500 ÷ 4200	300 ÷ 1000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001			

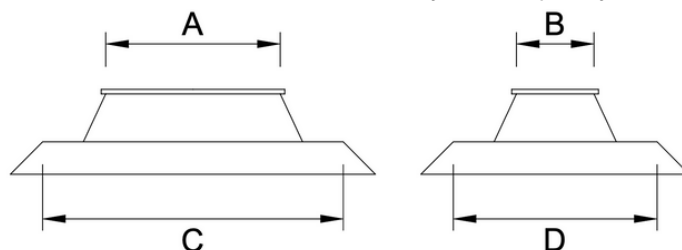
PODSTAWA DACHOWA O PRZEKROJU PROSTOKĄTNYM TYP A/I (PDP-AI)



Podstawy dachowe służą do montażu elementów końcowych instalacji wentylacyjnej (m.in. czerpni, wyrzutni) oraz urządzeń wentylacyjnych (m.in. wentylatorów, nasad niskociśnieniowych). Zaleca się montaż podstaw dachowych na dedykowanych cokołach, co pozwala na przenoszenie ciężaru elementów końcowych/urządzeń wentylacyjnych bezpośrednio na konstrukcję dachu budynku.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramkę kołnierзовą z profili obrzeżowych, zapewniając możliwość precyzyjnego podłączenia elementów końcowych. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończenia do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Dostępna możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.



Wymiary, A, B [mm]	Wymiary, C, D [mm]
100 ÷ 500	300 ÷ 700
501 ÷ 1000	701 ÷ 1200
1001 ÷ 1700	1201 ÷ 2000
1701 ÷ 3700	2001 ÷ 4000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001	

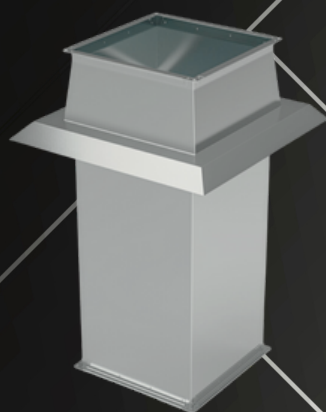
PODSTAWA DACHOWA O PRZEKROJU PROSTOKĄTNYM TYP A/II (PDP-AII)



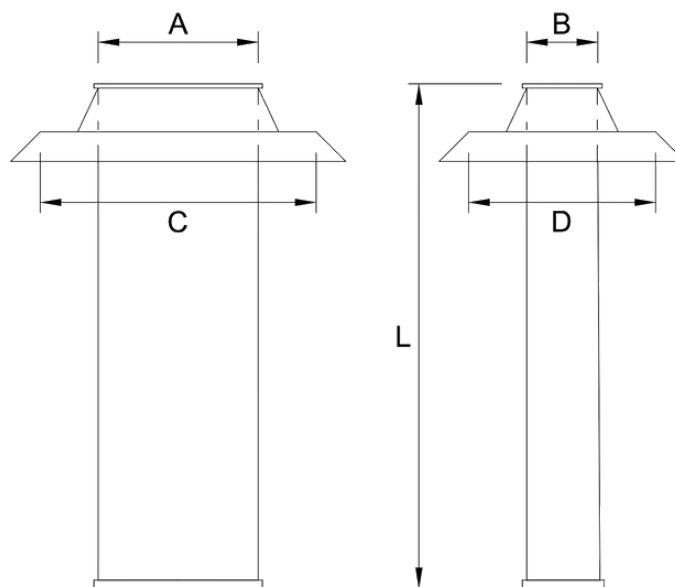
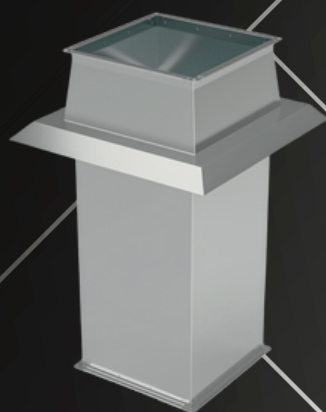
Podstawy dachowe służą do montażu elementów końcowych instalacji wentylacyjnej (m.in. czerpni, wyrzutni) oraz urządzeń wentylacyjnych (m.in. wentylatorów, nasad niskociśnieniowych). Zaleca się montaż podstaw dachowych na dedykowanych cokołach, co pozwala na przenoszenie ciężaru elementów końcowych/urządzeń wentylacyjnych bezpośrednio na konstrukcję dachu budynku.

Charakterystyka produktu:

- Dolną część podstawy dachowej tworzy przedłużony kanał wentylacyjny o przekroju prostokątnym.
- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierżowe z profili obrzeżowych, zapewniające możliwość precyzyjnego podłączenia do czerpni/wyrzutni oraz kanałów. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Dostępna możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.



▶ **PODSTAWA DACHOWA O PRZEKROJU
PROSTOKĄTNYM TYP A/II
(PDP-AII)**

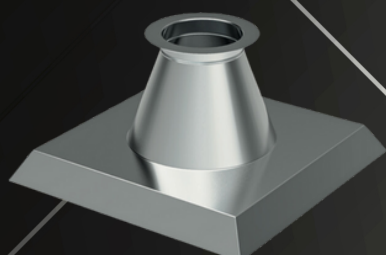


Wymiary, A, B [mm]	Wymiary, C, D [mm]	Wysokość, L [mm]
100 ÷ 500	300 ÷ 700	100 ÷ 1500
501 ÷ 1000	701 ÷ 1200	100 ÷ 1500
1001 ÷ 1700	1201 ÷ 2000	100 ÷ 1500
1701 ÷ 3700	2001 ÷ 4000	100 ÷ 1500
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001		

PODSTAWA DACHOWA OKRĄGŁA

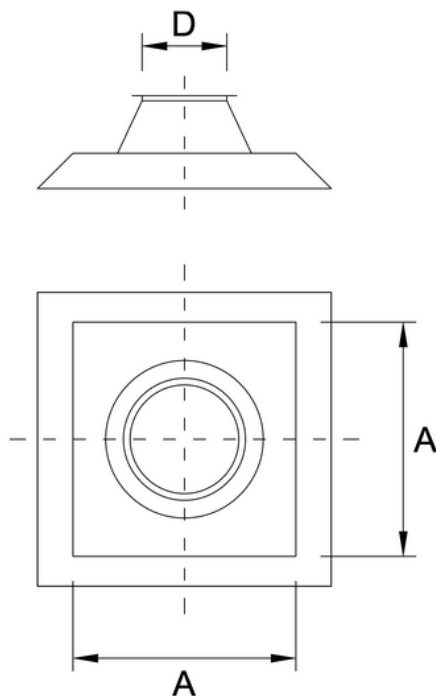
TYP B/I
(PDO-BI)

Podstawy dachowe służą do montażu elementów końcowych instalacji wentylacyjnej (m.in. czerpni, wyrzutni, wentryszaków cylindrycznych, kominków wentylacyjnych) oraz urządzeń wentylacyjnych (m.in. wentylatorów, nasad niskociśnieniowych). Zaleca się montaż podstaw dachowych na dedykowanych cokołach, co pozwala na przenoszenie ciężaru elementów końcowych/urządzeń wentylacyjnych bezpośrednio na konstrukcję dachu budynku.

**Charakterystyka produktu:**

- Produkt standardowo zakończony przyłączem kołnierzowym, zapewniając możliwość precyzyjnego podłączenia do czerpni/wyrzutni. Dolna część podstawy zakończona przyłączem mufowym. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Dostępna możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.

PODSTAWA DACHOWA OKRĄGŁA
TYP B/I
(PDO-BI)



Wymiar, A [mm]	Średnica, D [mm]
300 ÷ 700	80 ÷ 500
701 ÷ 1200	560 ÷ 1000
1201 ÷ 2000	1120 ÷ 1600
2001 ÷ 4000	1800 ÷ 2500
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001, PN-EN 1506:2007	

PODSTAWA DACHOWA OKRĄGŁA TYP B/II (PDO-BII)

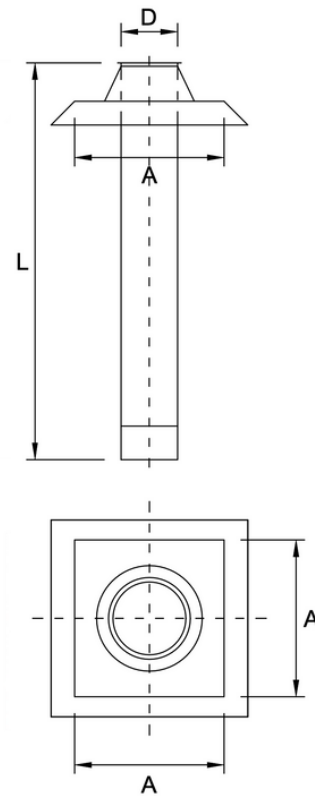
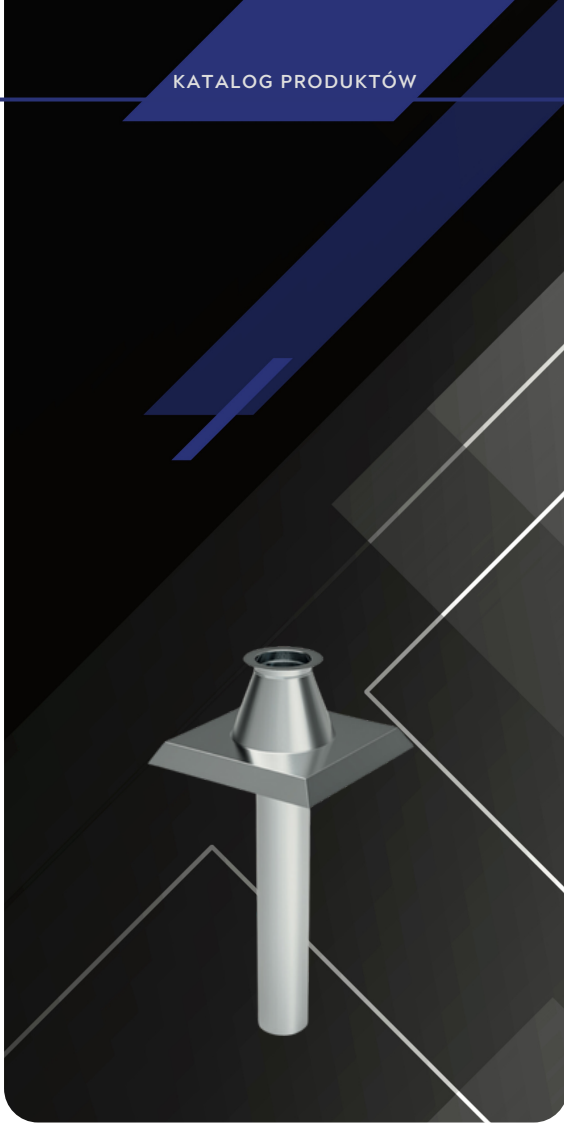


Podstawy dachowe służą do montażu elementów końcowych instalacji wentylacyjnej (m.in. czerpni, wyrzutni) oraz urządzeń wentylacyjnych (m.in. wentylatorów, nasad niskociśnieniowych). Zaleca się montaż podstaw dachowych na dedykowanych cokołach, co pozwala na przenoszenie ciężaru elementów końcowych/urządzeń wentylacyjnych bezpośrednio na konstrukcję dachu budynku.

Charakterystyka produktu:

- Dolną część podstawy dachowej tworzy przedłużony kanał wentylacyjny o przekroju okrągłym.
- Produkt standardowo zakończony przyłączem kołnierzowym, zapewniając możliwość precyzyjnego podłączenia do czerpni/wyrzutni. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Dostępna możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.

PODSTAWA DACHOWA OKRĄGŁA
TYP B/II
(PDO-BII)



Wymiar, A [mm]	Średnica, D [mm]	Wysokość, L [mm]
300 ÷ 700	80 ÷ 500	100 ÷ 1500
701 ÷ 1200	560 ÷ 1000	100 ÷ 1500
1201 ÷ 2000	1120 ÷ 1600	100 ÷ 1500
2001 ÷ 4000	1800 ÷ 2500	100 ÷ 1500
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001, PN-EN 1506:2007		

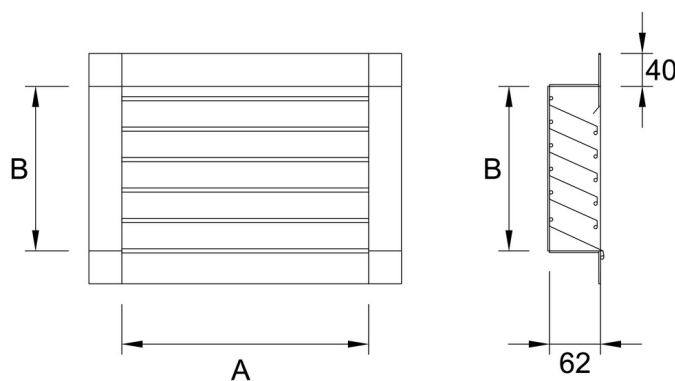
CZERPNI/WYRZUTNIA ŚCIENNA PROSTOKĄTNA (CSP/WSP)



Czerpnia/wyrzutnia ścienna stanowi element końcowy instalacji wentylacyjnej, umożliwiając jednocześnie pobieranie świeżego powietrza zewnętrznego (czerpnia) lub usuwanie zużytego powietrza na zewnątrz (wyrzutnia). Istnieje możliwość montażu czerpni/wyrzutni zarówno w przegrodach budowlanych, jak i na zakończeniach przewodów wentylacyjnych.

Charakterystyka produktu:

- Produkt zabezpieczony siatką z drutu ocynkowanego, zapewniającą ochronę przed ptakami, gryzoniami i liśćmi oraz innymi obiektami, które mogłyby przedostać się do wnętrza instalacji i utrudnić lub zablokować przepływ powietrza.
- Element wyposażony w nieruchome żaluzje.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.

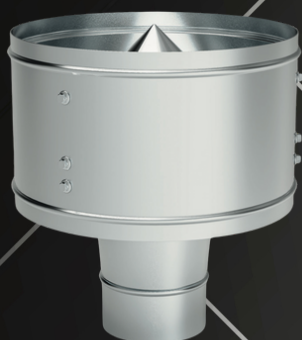


Wymiar, A [mm]	Wymiar, B [mm]
200 ÷ 6000	200 ÷ 6000
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001	



WYWIETRZAK CYLINDRYCZNY (WC)

Wywietrzak cylindryczny to element instalacji wentylacyjnej o cylindrycznym kształcie, stosowany w celu usuwania zużytego powietrza z wnętrza budynku. Jego konstrukcja umożliwia skuteczny przepływ powietrza przy minimalnym oporze i zapewnia ochronę przed warunkami atmosferycznymi. Zaleca się montaż wywietrzaków cylindrycznych na dedykowanych podstawach dachowych.

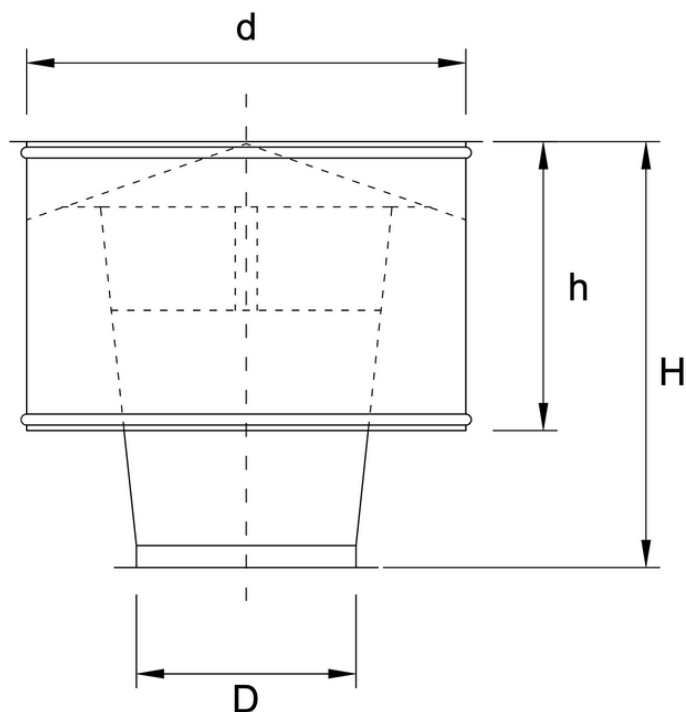
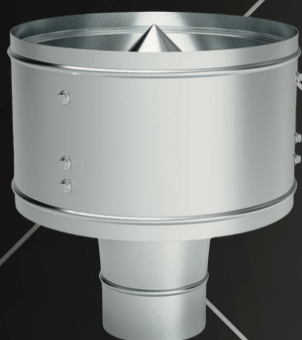


Charakterystyka produktu:

- Produkt wyposażony w owiewkę zabezpieczającą przed opadami atmosferycznymi oraz wiatrem.
- Przyłącze zakończone mufowo, nypłowo lub kołnierzowo. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończenia do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.



WYWIETRZAK CYLINDRYCZNY (WC)



Średnica, D [mm]	Średnica, d [mm]	Wymiar, H [mm]	Wymiar, h [mm]
100	200	160	120
125	250	205	150
150	320	250	190
160	320	265	190
200	400	330	240
250	500	415	300
300	580	500	330
315	630	520	350
355	710	590	400
400	800	660	450
450	900	730	500
500	1000	825	550
630	1260	1040	700
800	1600	1270	900

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1506:2007

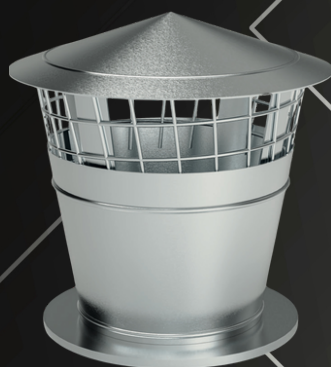
CZERPNIĄ/WYRZUTNIĄ DACHOWĄ



OKRĄGŁA TYPU C

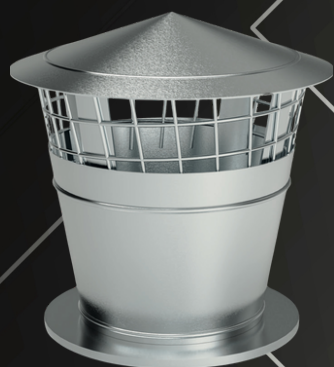
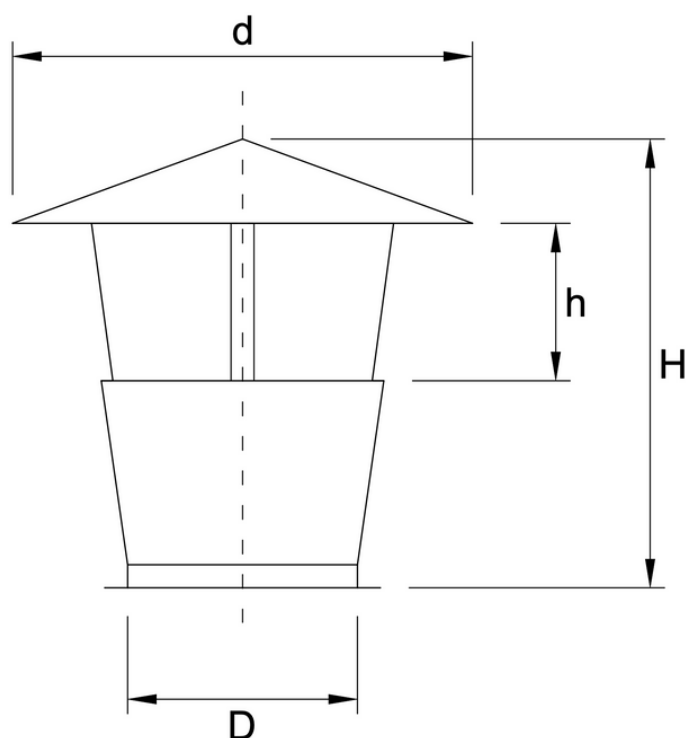
(CDO-C/WDO-C)

Czerpnia/wyrzutnia dachowa okrągła stanowi element końcowy instalacji wentylacyjnej, umożliwiając jednocześnie pobieranie świeżego powietrza zewnętrznego (czerpnia) lub usuwanie zużytego powietrza na zewnątrz (wyrzutnia). Zaleca się montaż czerpni/wyrzutni na dedykowanych podstawach dachowych.

**Charakterystyka produktu:**

- Element zabezpieczony siatką z drutu ocynkowanego, zapewniającą ochronę przed ptakami, gryzoniami i liśćmi oraz innymi obiektami, które mogłyby przedostać się do wnętrza instalacji i utrudnić lub zablokować przepływ powietrza.
- Ochronę przed opadami atmosferycznymi zapewnia stożkowy daszek.
- Przyłącze zakończone mufowo, nypłowo lub kołnierzowo. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończenia do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.

➤ CZERPNIĄ/WYRZUTNIĄ DACHOWĄ
OKRĄGLĄ TYPU C
(CDO-C/WDO-C)



Średnica, D [mm]	Średnica, d [mm]	Wymiar, H [mm]	Wymiar, h [mm]
100	200	170	40
125	250	210	40
140	280	235	50
150	320	250	50
160	320	260	50
200	400	340	60
250	500	400	75
315	630	520	95
355	700	575	100
400	800	640	105
450	900	740	110
500	1000	810	110
630	1260	1010	120
710	1400	1050	140
800	1600	1260	160
900	1800	1430	200

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1506:2007

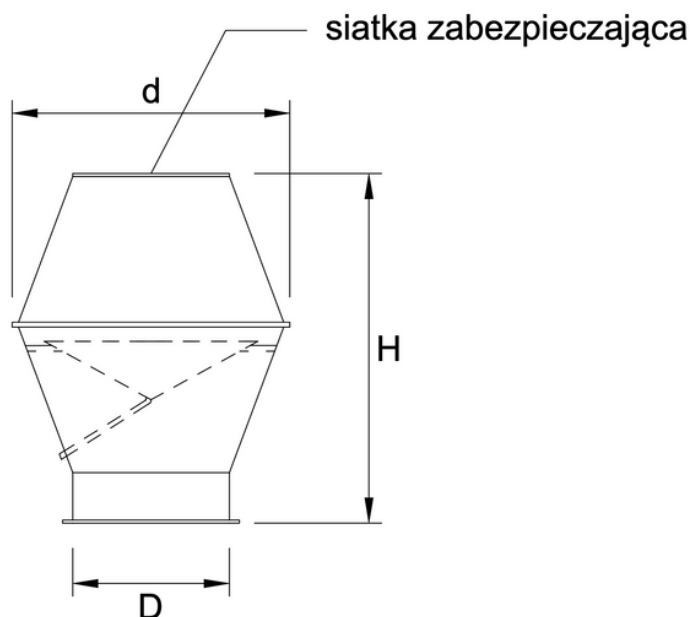
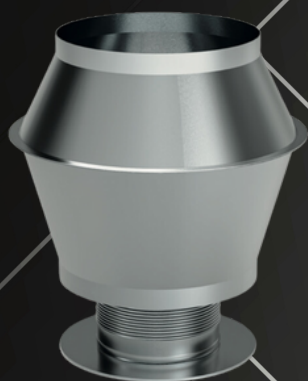
WYRZUTNIA DACHOWA OKRĄGŁA TYPU E (WDO-E)



Wyrzutnia dachowa okrągła typu E służy do pionowego wyrzutu zużytego powietrza z instalacji wentylacyjnej. Produkt stosuje się na zakończeniach przewodów wywiewnych. Zaleca się montaż wyrzutni na dedykowanych podstawach dachowych.

Charakterystyka produktu:

- Element zabezpieczony siatką z drutu ocynkowanego, zapewniającą ochronę przed ptakami, gryzoniami i liśćmi oraz innymi obiektami, które mogłyby przedostać się do wnętrza instalacji i utrudnić lub zablokować przepływ powietrza.
- Produkt może być zakończony przyłączem kołnierzowym, nypłowym lub mufowym. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończenia do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.





WYRZUTNIA DACHOWA
OKRĄGŁA TYPU E
(WDO-E)

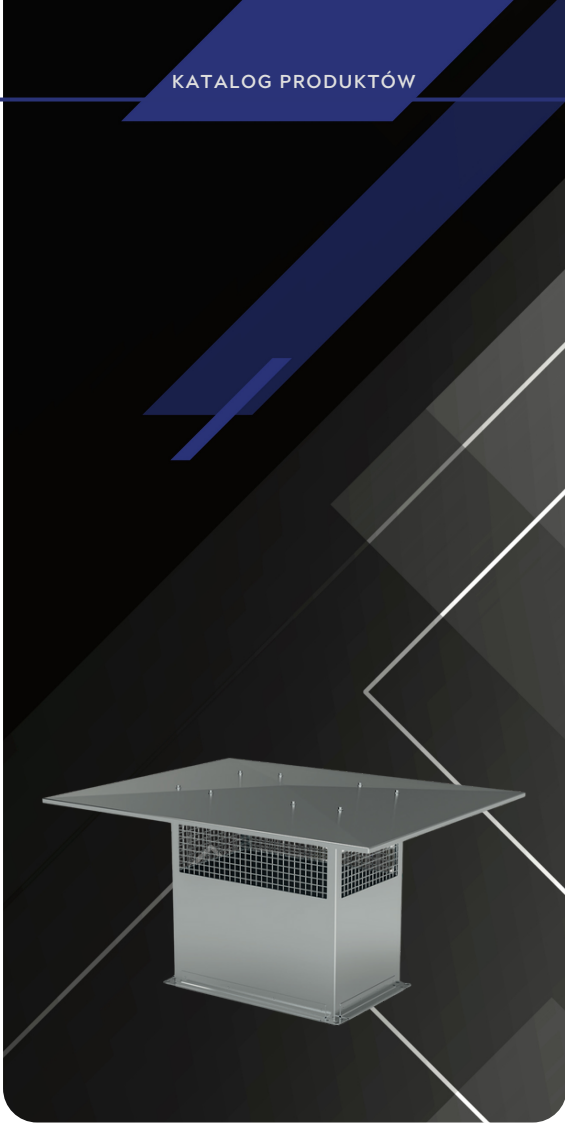
Średnica, D [mm]	Średnica, d [mm]	Wymiar, H [mm]
100	180	220
125	225	240
140	245	280
150	265	315
160	280	340
180	310	375
200	345	420
224	385	475
250	430	505
280	480	585
300	515	600
315	550	620
355	615	705
400	685	905
450	775	970
500	855	1055
560	955	1170
600	1015	1255
630	1075	1300
710	1215	1490
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1506:2007		


CZERPNIA/WYRZUTNIA DACHOWA PROSTOKĄTNA TYPU A (CDP-A/WDP-A)

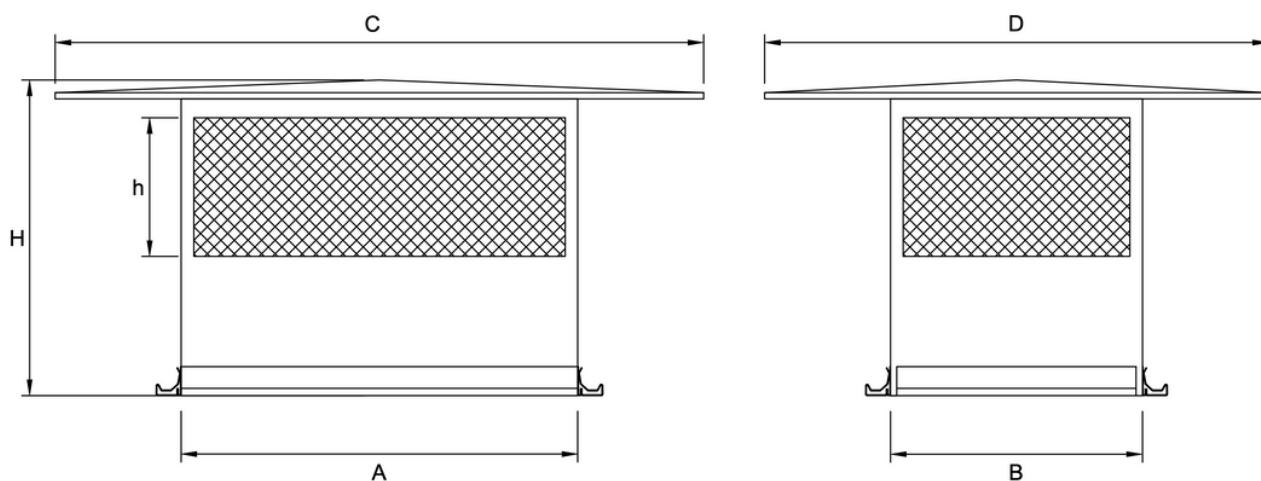
Czerpnia/wyrzutnia dachowa prostokątna stanowi element końcowy instalacji wentylacyjnej, umożliwiając jednocześnie pobieranie świeżego powietrza zewnętrznego (czerpnia) lub usuwanie zużytego powietrza na zewnątrz (wyrzutnia). Zaleca się montaż czerpni/wyrzutni na dedykowanych podstawach dachowych.

Charakterystyka produktu:

- Otwory boczne zabezpieczone siatką z drutu ocynkowanego, zapewniającą ochronę przed ptakami, gryzoniami i liśćmi oraz innymi obiektami, które mogłyby przedostać się do wnętrza instalacji i utrudnić lub zablokować przepływ powietrza.
- Ochronę przed opadami atmosferycznymi zapewnia zwiększona powierzchnia daszku.
- Produkt standardowo wyposażony w ramkę kołnierзовą z profili obrzeżowych. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończenia do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.




**CZERPNIĄ/WYRZUTNIĄ DACHOWĄ
PROSTOKĄTNĄ TYPU A
(CDP-A/WDP-A)**



Wymiary, A x B [mm]	Wymiar, C [mm]	Wymiar, D [mm]	Wymiar, h [mm]	Wymiar, H [mm]
200 x 200	420	420	110	450
300 x 300	560	560	130	470
400 x 400	760	760	180	520
500 x 500	920	920	210	550
600 x 600	1080	1080	240	580
700 x 700	1260	1260	280	620
800 x 800	1460	1460	330	670
900 x 900	1640	1640	370	720
1000 x 1000	1820	1820	410	750
1100 x 1100	1980	1980	440	780
1200 x 1200	2160	2160	480	820
1300 x 1300	2340	2340	520	860
1400 x 1400	2520	2520	560	900
1500 x 1500	2680	2680	590	930

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001

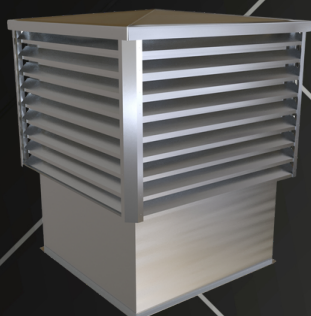


CZERPNI/WYRZUTNIA DACHOWA PROSTOKĄTNA TYPU B (CDP-B/WDP-B)

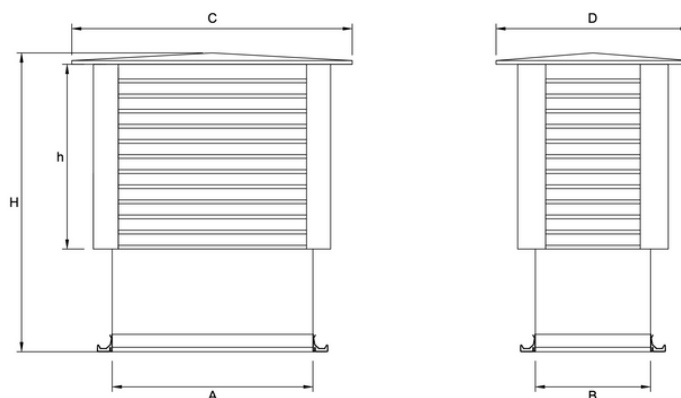
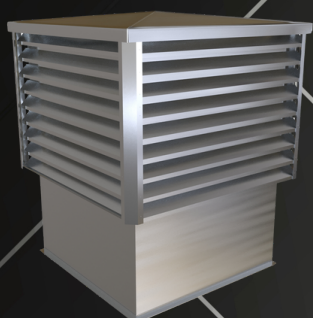
Czerpnia/wyrzutnia dachowa prostokątna stanowi element końcowy instalacji wentylacyjnej, umożliwiając jednocześnie pobieranie świeżego powietrza zewnętrznego (czerpnia) lub usuwanie zużytego powietrza na zewnątrz (wyrzutnia). Zaleca się montaż czerpni/wyrzutni na dedykowanych podstawach dachowych.

Charakterystyka produktu:

- Otwory boczne wyposażone w nieruchome żaluzje, które uniemożliwiają przedostawanie się opadów atmosferycznych do instalacji wentylacyjnej.
- Element zabezpieczony siatką z drutu ocynkowanego, zapewniającą ochronę przed ptakami, gryzoniami i liśćmi oraz innymi obiektami, które mogłyby przedostać się do wnętrza instalacji i utrudnić lub zablokować przepływ powietrza.
- Produkt standardowo wyposażony w ramkę kołnierзовą z profili obrzeżowych. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończenia do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.




**CZERPNIA/WYRZUTNIA DACHOWA
PROSTOKĄTNA TYPU B
(CDP-B/WDP-B)**



Wymiary, A x B [mm]	Wymiar, C [mm]	Wymiar, D [mm]	Wymiar, h [mm]	Wymiar, H [mm]
200 x 200	400	400	340	620
300 x 300	600	600	400	680
400 x 400	800	800	460	740
500 x 500	1000	1000	520	800
600 x 600	1200	1200	640	920
700 x 700	1400	1400	700	980
800 x 800	1600	1600	760	1040
900 x 900	1800	1800	820	1100
1000 x 1000	2000	2000	940	1220
1100 x 1100	2200	2200	1000	1280
1200 x 1200	2400	2400	1060	1340
1300 x 1300	2600	2600	1120	1400
1400 x 1400	2800	2800	1240	1520

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001

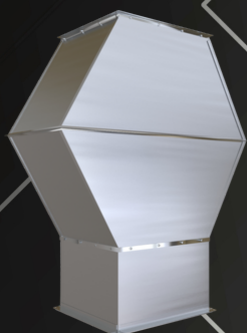


WYRZUTNIA DACHOWA PROSTOKĄTNA TYPU E (WDP-E)

Wyrzutnia dachowa prostokątna typu E służy do pionowego wyrzutu zużytego powietrza z instalacji wentylacyjnej. Produkt stosuje się na zakończeniach przewodów wywiewnych. Zaleca się montaż wyrzutni na dedykowanych podstawach dachowych.

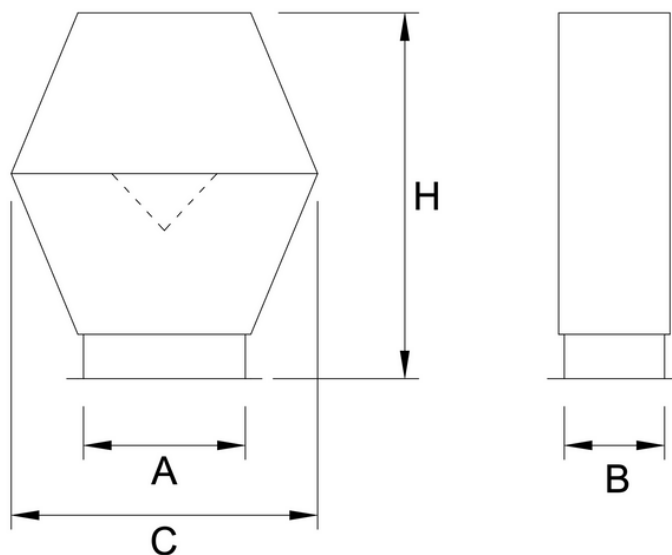
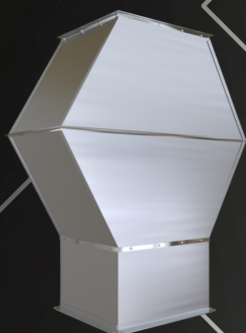
Charakterystyka produktu:

- Element zabezpieczony siatką z drutu ocynkowanego, zapewniającą ochronę przed ptakami, gryzoniami i liśćmi oraz innymi obiektami, które mogłyby przedostać się do wnętrza instalacji i utrudnić lub zablokować przepływ powietrza.
- Produkt standardowo wyposażony w ramkę kołnierзовą z profili obrzeżowych. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończenia do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.





WYRZUTNIA DACHOWA PROSTOKĄTNA TYPU E (WDP-E)



Wymiary, A x B [mm]	Wymiar, C [mm]	Wymiar, H [mm]
250 x 250	600	660
300 x 300	700	720
400 x 400	900	890
500 x 500	1100	1060
600 x 600	1300	1200
800 x 800	1700	1540
1000 x 1000	2100	1880
1200 x 1200	2500	2220
1300 x 1300	2780	2520
1400 x 1400	2980	2520
1500 x 1500	3180	2520

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001

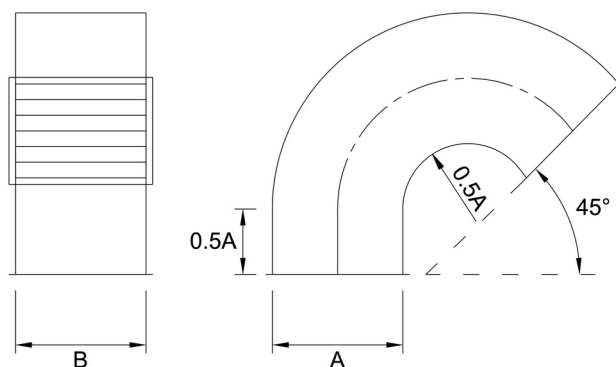
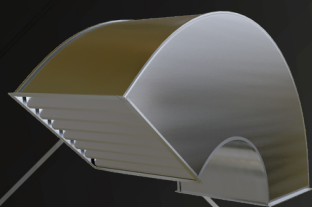
KOLANO DACHOWE PROSTOKĄTNE Z CZERPNIĄ/WYRZUTNIĄ (CDP-K/WDP-K)



Kolano dachowe prostokątne ze zintegrowaną czerpnią/wyrzutnią stanowi element końcowy instalacji wentylacyjnej, umożliwiając jednocześnie pobieranie świeżego powietrza zewnętrznego (czerpnia) lub usuwanie zużytego powietrza na zewnątrz (wyrzutnia). Zaleca się montaż kolan dachowych prostokątnych z czerpnią/wyrzutnią na dedykowanych podstawach dachowych.

Charakterystyka produktu:

- Specjalna konstrukcja i zastosowanie nieruchomych żaluzji uniemożliwiają przedostawanie się opadów atmosferycznych do instalacji wentylacyjnej.
- Element zabezpieczony siatką z drutu ocynkowanego, zapewniającą ochronę przed ptakami, gryzoniami i liśćmi oraz innymi obiektami, które mogłyby przedostać się do wnętrza instalacji i utrudnić lub zablokować przepływ powietrza.
- Produkt standardowo wyposażony w ramkę kołnierзовą z profili obrzeżowych. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończenia do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor z palety RAL.



Wymiary, A, B [mm]

200 ÷ 4000

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001

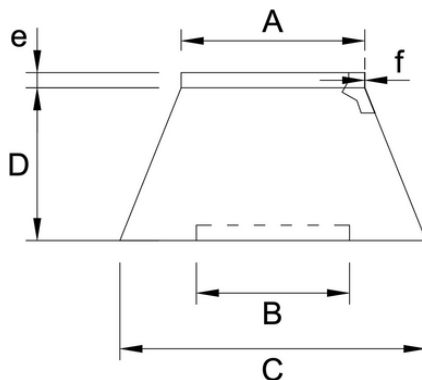
TACA OCIEKOWA OKRĄGŁA (TOO)



Taca ociekowa wentylacyjna to element stosowany w celu zbierania wody opadowej, która dostała się do wnętrza instalacji wentylacyjnej i wody powstałej w wyniku kondensacji pary wodnej na powierzchni wewnętrznej kanałów wentylacyjnych. Zbierająca się woda stopniowo odparowuje z tacy, eliminując powstawanie kropli i zapewniając kontrolowane odprowadzenie wilgoci z systemu.

Charakterystyka produktu:

- Element zabezpieczony siatką z drutu ocynkowanego, zapewniającą ochronę przed większymi zanieczyszczeniami oraz innymi obiektami, które mogłyby przedostać się do wnętrza instalacji i utrudnić lub zablokować przepływ powietrza.
- Miejsce, w którym zbierana jest woda jest dokładnie zabezpieczone przed korozją
- Produkt standardowo wyposażony w przyłącze mufowe. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończenia do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiar, A [mm]	Wymiar, B [mm]	Wymiar, C [mm]	Wymiar, D [mm]	Wymiar, e [mm]	Wymiar, f [mm]
125	110	200	120	10	0,6
160	150	240	120	10	0,6
180	170	260	120	10	0,6
200	190	280	120	10	0,6
224	210	300	120	10	0,6
250	240	315	120	10	0,6
280	270	355	125	10	1
315	300	400	125	10	1
355	340	450	125	10	1

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1506:2007

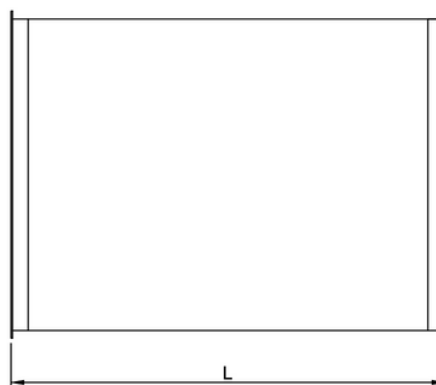
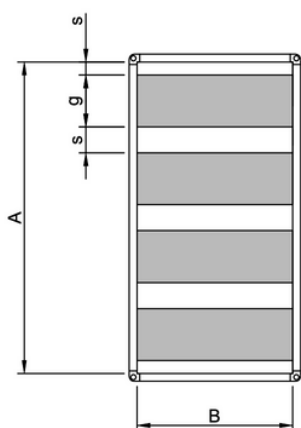


TŁUMIK AKUSTYCZNY PROSTOKĄTNY (TAP)

Tłumik akustyczny prostokątny jest elementem stosowanym w instalacjach wentylacyjnych w celu redukcji hałasu. Jego głównym zadaniem jest osiągnięcie maksymalnej skuteczności w tłumieniu generowanego przez system wentylacyjny hałasu, co przekłada się na poprawę komfortu użytkowników. Stosowane za urządzeniami takimi jak centrale wentylacyjne lub wentylatory, bądź przed nawiewnikami dostarczającymi powietrze do pomieszczeń o wysokich wymaganiach komfortu akustycznego.

Charakterystyka produktu:

- Wyposażony w kulisy tłumiące hałas, wykonane z niepalnego materiału dźwiękochłonnego, pokrytego welonem z włókna szklanego.
- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiar, A [mm]	Wymiar, B [mm]	Wymiar, L [mm]	Wymiar, g [mm]	Wymiar, s [mm]
200 ÷ 4000	150 ÷ 4000	500 ÷ 2000	100	50 ÷ 100
			200	50 ÷ 200
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001				

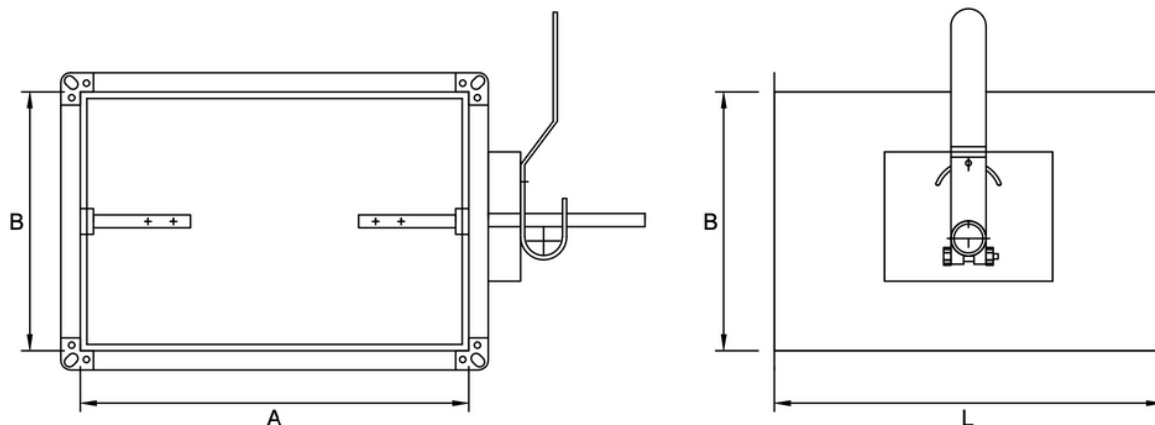
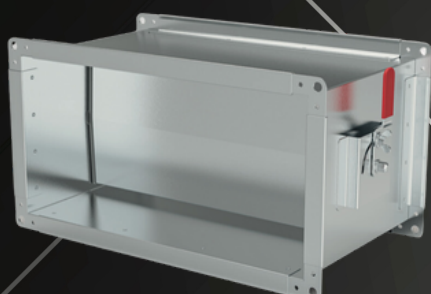
PRZEPUSTNICA PROSTOKĄTNA JEDNOPLASZCZYNOWA (PPJ)



Przepustnica jednopłaszczyznowa to element regulacyjny, umożliwiający kontrolowanie bądź całkowite zamknięcie przepływu powietrza w instalacji wentylacyjnej. Regulacja pióra możliwa w przedziale od 0 do 90 stopni.

Charakterystyka produktu:

- Standardowo przepustnice wyposażone są w mechanizmy ręczne, które umożliwiają użytkownikowi bezpośrednią kontrolę nad ustawieniem przepływu powietrza. Dostępna możliwość wykonania przepustnicy w wersji do montażu siłownika elektrycznego.
- Istnieje możliwość wykonania przepustnicy w wersji odcinającej (przegroda z uszczelką).
- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniwo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiar, A [mm]	Wymiar, B [mm]	Wymiar, L = B [mm]
100 ÷ 500	100 ÷ 400	100 ÷ 400
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001		

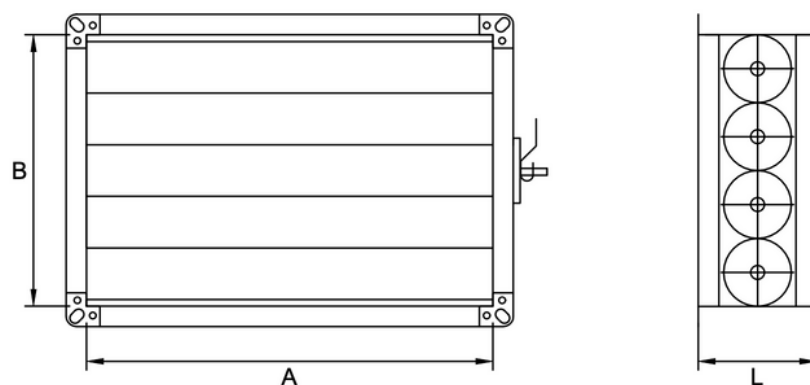
PRZEPUSTNICA PROSTOKĄTNA WIELOPŁASZCZYZNOWA (PPW)



Przepustnica wielopłaszczyznowa to element regulacyjny z ruchomymi przegrodami (łopatkami), umożliwiający precyzyjną kontrolę przepływu powietrza. Jej konstrukcja pozwala na dostosowanie ilości powietrza, a także zamknięcie przepływu w instalacji wentylacyjnej.

Charakterystyka produktu:

- Standardowo przepustnice wyposażone są w mechanizmy ręczne, które umożliwiają użytkownikowi bezpośrednią kontrolę nad ustawieniem przepływu powietrza. Dostępna możliwość wykonania przepustnicy w wersji do montażu siłownika elektrycznego.
- Istnieje możliwość wykonania przepustnicy w wersji odcinającej (przegrody z uszczelką).
- Produkt standardowo wyposażony w ramki kotnierzowe z profili obrzeżowych. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Obudowa produkowana z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie. Łopatki przepustnicy produkowane z profili aluminiowych.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiar, A [mm]	Wymiar, B [mm]
100 ÷ 2500	105 ÷ 2005
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001	

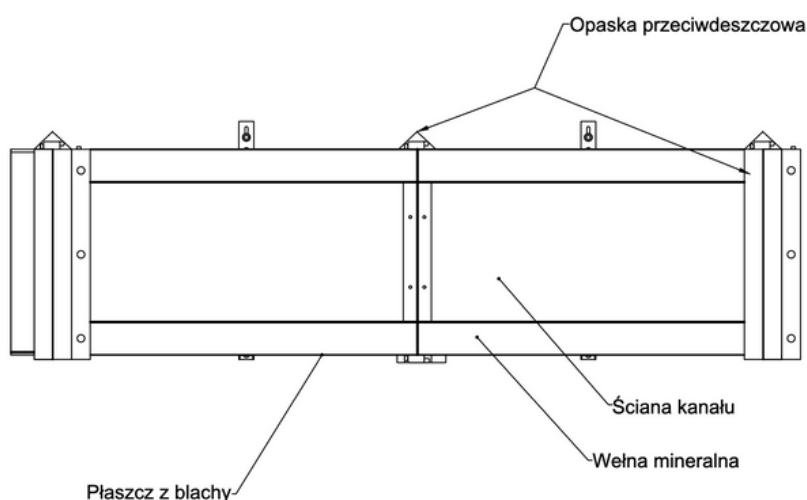
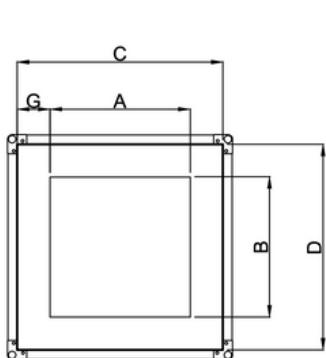
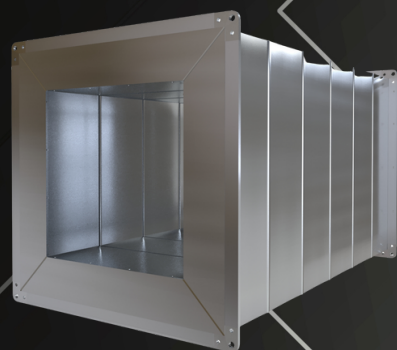
KANAŁY I KSZTAŁTKI WENTYLACYJNE PROSTOKĄTNE PREIZOLOWANE (...-IZ)



Kanały i kształtki wentylacyjne preizolowane o przekroju prostokątnym to wysokiej jakości produkty, które nie tylko efektywnie transportują powietrze, ale także zapewniają izolację termiczną, chroniąc przed utratą ciepła i kondensacją pary wodnej oraz pomagają zmniejszać hałas generowany przez instalację. Stosowane dla instalacji znajdujących się na zewnątrz budynków oraz w miejscach, w których istotne są właściwości akustyczne i estetyczne instalacji, a także wszędzie tam, gdzie płaszcz z blachy skutecznie zabezpiecza warstwę izolacyjną przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Charakterystyka produktu:

- Kanał wewnętrzny produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Warstwa izolacyjna standardowo wykonana z wełny mineralnej o wymaganej grubości. Istnieje możliwość wykonania izolacji termicznej z innego materiału na indywidualne zamówienie.
- Płaszcz zewnętrzny produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.



Wymiary, A, B [mm]	Wymiar, G [mm]	Wymiar, C [mm]	Wymiar, D [mm]
100 ÷ 4000	20 ÷ 100	$A + (2 \times G)$	$B + (2 \times G)$
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001			

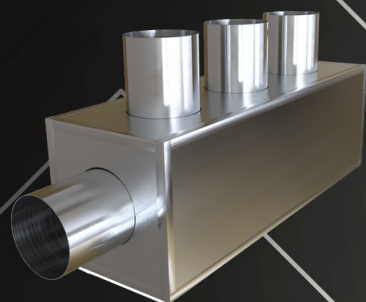
SKRZYŃKA ROZDZIELCZA (SRD)



Skrzynka rozdzielcza wentylacyjna to element systemu wentylacji, zaprojektowany z myślą o optymalizacji przepływu powietrza oraz ułatwieniu zarządzania rozgałęzieniami w instalacji wentylacyjnej.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w przyłącza nypłowe lub mufowe. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Istnieje możliwość wykonania skrzynki rozdzielczej w wersji izolowanej.



Wymiary, Średnice, [mm]

Na indywidualne zamówienie

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001, PN-EN 1506:2007



SKRZYŃKA ROZPRĘŻNA (SRP)

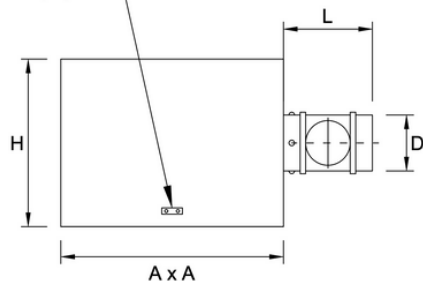
Skrzynka rozprężna to kluczowy element systemu wentylacyjnego, zapewniający redukcję ciśnienia i prędkości przepływu powietrza, co gwarantuje efektywną pracę całego systemu. Opcjonalne wbudowane przepustnice regulacyjne umożliwiają precyzyjną kontrolę przepływu powietrza, dostosowaną do wymaganego strumienia objętości. Skrzynka rozprężna pełni rolę elementu końcowego w instalacji, umożliwiając montaż anemostatów, nawiewników/wywiewników lub kratki wentylacyjnych.

Charakterystyka produktu:

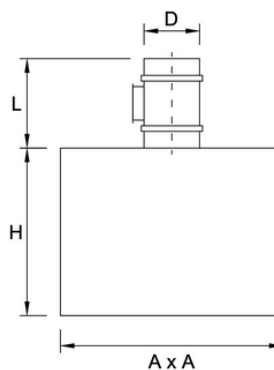
- Produkt standardowo wyposażony w przyłącze nypłowe górne lub boczne. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończenia do konkretnych potrzeb.
- Komponent produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Istnieje możliwość wykonania z opcjonalną wbudowaną przepustnicą regulacyjną, deflektorem sitowym oraz poprzeczką z nitonakrętką.
- Na indywidualne zamówienie istnieje opcja wykonania skrzynki rozprężnej w wersji izolowanej.
- Możliwość malowania proszkowego na dowolny kolor RAL.



Poprzeczka z nitonakrętką



typ B - podłączenie boczne



typ G - podłączenie górne

Wymiary, A x A [mm]	Wymiar, H [mm]	Wymiar, D [mm]	Wymiar, L [mm]
290 x 290	250	160	165
360 x 360	300	200	165
455 x 455	300	200	165
550 x 550	330	250	165
585 x 585	330	250	165
580 x 580	360	315	165

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001, PN-EN 1506:2007

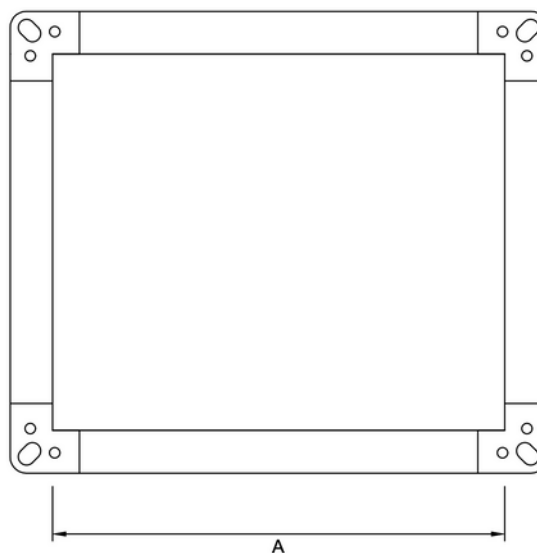
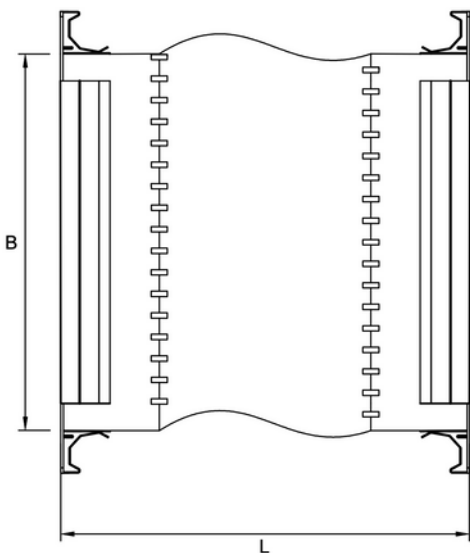


ELASTYCZNY ŁĄCZNIK PROSTOKĄTNY (ELP)

Łączniki elastyczne pozwalają na absorbowanie wibracji i kompensowanie ewentualnych ruchów instalacji, generowanych przez urządzenia wentylacyjne (np. wentylatory, centrale wentylacyjne). Eliminują przenoszenie drgań z urządzeń wentylacyjnych do pozostałej części systemu.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wyposażony w ramki kołnierzowe z profili obrzeżowych. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Elastyczna taśma wykonana ze wzmocnionej tkaniny brezentowej i atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniwo (ocynk w klasie Z275).
- Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.



Wymiar, A [mm]	Wymiar, B [mm]	Wymiar, L [mm]
100 ÷ 4000	100 ÷ 4000	130, 150 lub 240
Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1505:2001		

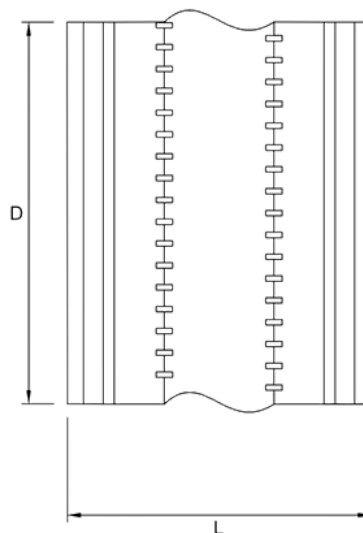
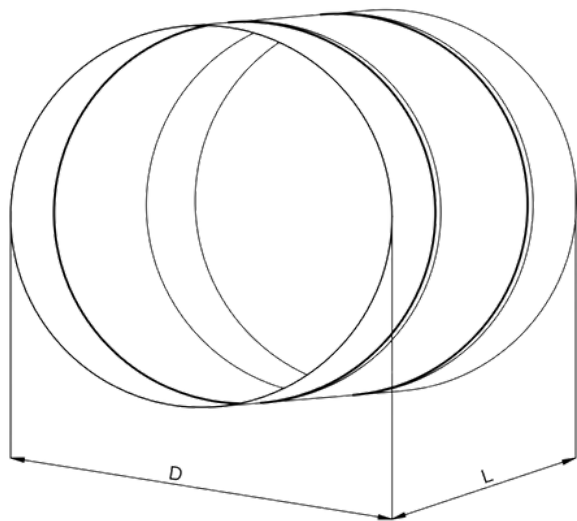
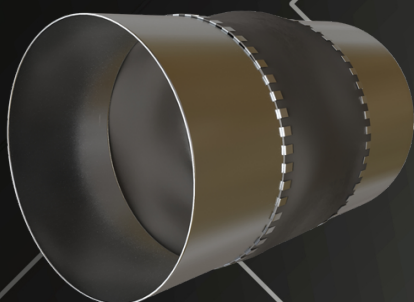


ELASTYCZNY ŁĄCZNIK OKRĄGŁY (ELO)

Łączniki elastyczne pozwalają na absorbowanie wibracji i kompensowanie ewentualnych ruchów instalacji, generowanych przez urządzenia wentylacyjne (np. wentylatory, centrale wentylacyjne). Eliminują przenoszenie drgań z urządzeń wentylacyjnych do pozostałej części systemu.

Charakterystyka produktu:

- Produkt standardowo wykonany w wersji nypłowej lub mufowej. Na indywidualne zamówienie istnieje opcja dostosowania zakończeń do konkretnych potrzeb.
- Elastyczna taśma wykonana ze wzmocnionej tkaniny brezentowej i atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275).
- Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.



Średnica, D [mm]

80 ÷ 2500

Wymiar, L [mm]

130, 150 lub 240

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1506:2007

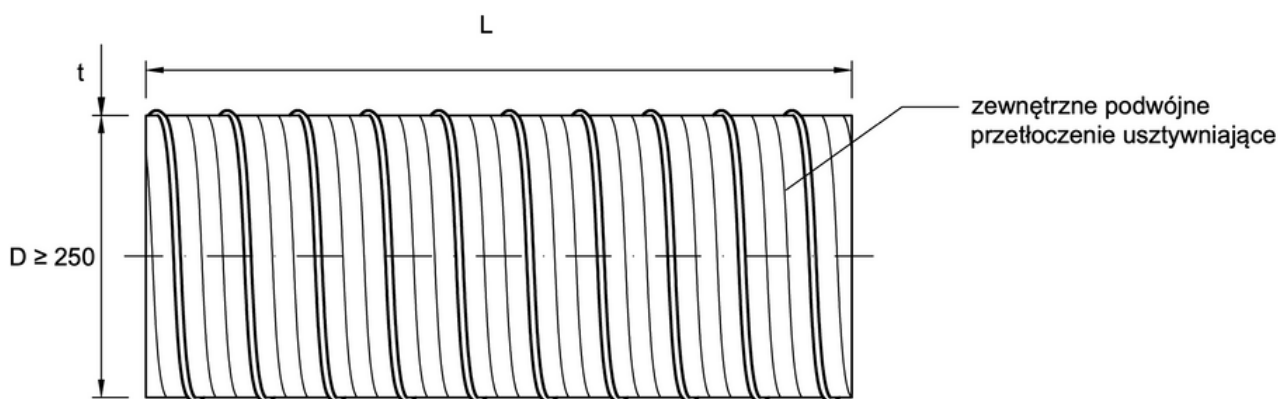
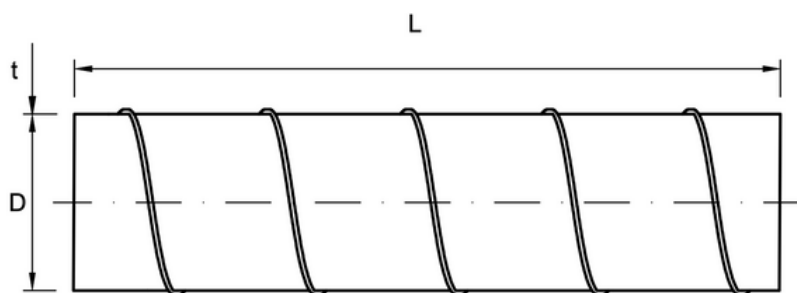
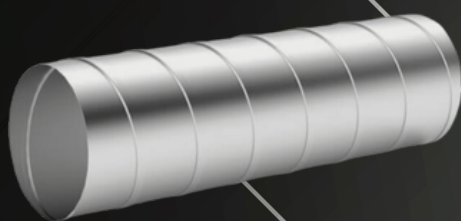
KANAŁY WENTYLACYJNE SPIRALNIE ZWIJANE (KSPR)



Kanały wentylacyjne spiralnie zwijane o przekroju okrągłym produkowane z użyciem nowoczesnych maszyn bazujących na technologii z wykorzystaniem głowic formujących. Zastosowanie tej technologii gwarantuje najwyższą jakość produktów, wytrzymałość oraz szczelność.

Charakterystyka produktu:

- Standardowa długość kanałów to 3 m b. (dla $D \leq 560$ mm) lub 2,7 m b. (dla $D > 560$ mm). Dostępne także inne długości rur na indywidualne zamówienie.
- Kanały produkowane z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji to 0,45 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Kanały dla $D \geq 250$ mm posiadają zewnętrzne podwójne przetłoczenie usztywniające.





KANAŁY WENTYLACYJNE SPIRALNIE ZWIJANE (KSPR)

Średnica, D [mm]	Min. grubość stosowanej blachy, T [mm]	Długość, L [m]
80	0,45	3
100	0,45	3
125	0,45	3
160	0,5	3
200	0,5	3
250	0,5	3
315	0,5	3
355	0,5	3
400	0,5	3
450	0,5	3
500	0,6	3
560	0,6	3
630	0,6	2,7
710	0,7	2,7
800	0,7	2,7
900	0,9	2,7
1000	0,9	2,7
1120	0,9	2,7
1250	0,9	2,7
1400	1,2	2,7
1500	1,2	2,7
1600	1,2	2,7

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1506:2007

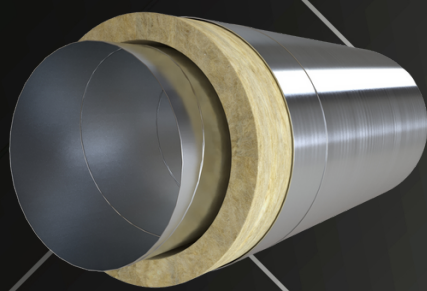
KANAŁY WENTYLACYJNE SPIRALNIE ZWIJANE PREIZOLOWANE (KSPR-IZ)



Kanały wentylacyjne spiralnie zwijane preizolowane o przekroju okrągłym to wysokiej jakości produkty, które nie tylko efektywnie transportują powietrze, ale także zapewniają izolację termiczną, chroniąc przed utratą ciepła i kondensacją pary wodnej oraz pomagają zmniejszać hałas generowany przez instalację. Stosowane dla instalacji znajdujących się na zewnątrz budynków oraz w miejscach, w których istotne są właściwości akustyczne i estetyczne instalacji, a także wszędzie tam, gdzie płaszcz z blachy skutecznie zabezpiecza warstwę izolacyjną przed uszkodzeniami mechanicznymi.

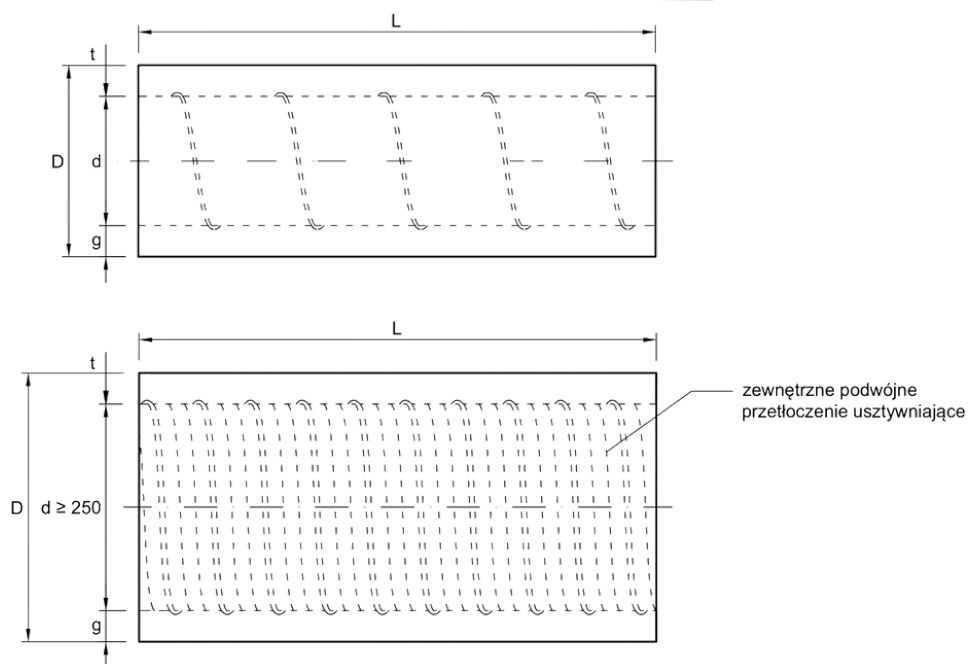
Charakterystyka produktu:

- Standardowa długość kanałów to 3 m b. (dla $D \leq 560$ mm) lub 2,7 m b. (dla $D > 560$ mm). Dostępne także inne długości rur na indywidualne zamówienie.
- Kanał wewnętrzny produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Warstwa izolacyjna standardowo wykonana z wełny mineralnej o wymaganej grubości. Istnieje możliwość wykonania izolacji termicznej z innego materiału na indywidualne zamówienie.
- Płaszcz zewnętrzny produkowany z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji kanałów wewnętrznych to 0,45 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Minimalna grubość blachy ocynkowanej stosowanej do produkcji płaszcza zewnętrznego to 0,6 mm. Dostępne także inne grubości blach na indywidualne zamówienie.
- Kanały wewnętrzne dla $D \geq 250$ mm posiadają zewnętrzne podwójne przetłoczenie usztywniające.





KANAŁY WENTYLACYJNE SPIRALNIE ZWIJANE PREIZOLOWANE (KSPR-IZ)



Średnica, d [mm]	Średnica, D [mm]	Min. grubość stosowanej blachy, T [mm]	Długość, L [mm]
80	d + (2 x G)	0,45	3
100		0,45	3
125		0,45	3
160		0,5	3
200		0,5	3
250		0,5	3
315		0,5	3
355		0,5	3
400		0,5	3
450		0,5	3
500		0,6	3
560		0,6	3
630		0,6	2,7
710		0,7	2,7
800		0,7	2,7
900		0,9	2,7
1000		0,9	2,7
1120		0,9	2,7
1250		0,9	2,7
1400		1,2	2,7
1500	1,2	2,7	
1600	1,2	2,7	

Tolerancja wymiarów wg PN-EN 1506:2007

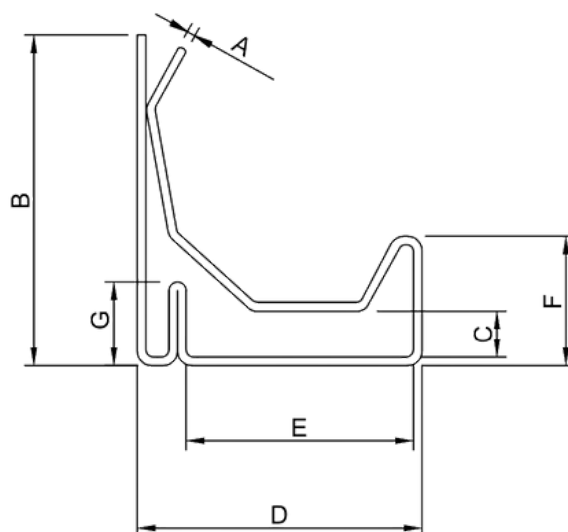
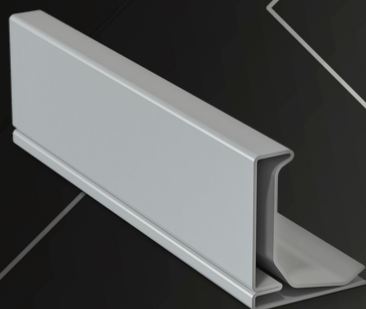
PROFILE OBRZEŻOWE KANAŁÓW WENTYLACYJNYCH (PO)



Profile obrzeżowe kanałów wentylacyjnych są elementem konstrukcyjnym, służącym do wykonywania ramek kołnierzowych, umożliwiających połączenie ze sobą kanałów i kształtek wentylacyjnych o przekroju prostokątnym. Profile obrzeżowe montowane są na bosych końcach kanałów i kształtek wentylacyjnych, tym samym pełniąc funkcję usztywniającą i znacząco poprawiając ich wytrzymałość.

Charakterystyka produktu:

- Profile standardowo produkowane z atestowanej blachy gatunku DX51D ocynkowanej ogniowo (ocynk w klasie Z275). Istnieje możliwość wykonania z blachy nierdzewnej, bądź kwasoodpornej na indywidualne zamówienie.



Typ profilu	Wymiar, A [mm]	Wymiar, B [mm]	Wymiar, C [mm]	Wymiar, D [mm]	Wymiar, E [mm]	Wymiar, F [mm]	Wymiar, G [mm]
K20	0,6	23	2,8	19	15	8	5,8
K30	0,7	28	3,7	29	24,8	8	6,3

KONTAKT

Z naszą ofertą kanałów, kształtek i osprzętu wentylacyjnego masz pewność, że Twoje systemy wentylacyjne będą funkcjonować efektywnie, gwarantując komfort użytkownikom każdego budynku. Skontaktuj się z nami już dziś, aby rozpocząć współpracę!



Jakub Radczak

WSPÓŁWŁAŚCICIEL

+48 601 936 899

AJR RADCZAK
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA

NIP: 9223064763

REGON: 385843987

KRS: 0000953557

ul. Starowiejska 18A, 22-400 Zamość

AJRFabrications®

 [AJR-FABRICATIONS.PL](https://www.ajr-fabrications.pl)

 BIURO@AJR-FABRICATIONS.PL

 [FACEBOOK.COM/FABRICATIONSAJR](https://www.facebook.com/fabricationsajr)

 [LINKEDIN.COM/COMPANY/AJR-FABRICATIONS](https://www.linkedin.com/company/ajr-fabrications)

 [INSTAGRAM.COM/AJRFABRICATIONS](https://www.instagram.com/ajrfabrications)



Jakub Bielański

KIEROWNIK PRODUKCJI

+48 691 801 234

AJR*Fabrications*[®]

KATALOG

ROK 2024